

**PENINGKATAN EFEKTIVITAS MESIN *SCREW PRESS*
BERDASARKAN PENGUKURAN *OVERALL EQUIPMENT
EFFECTIVENESS (OEE) DAN FAILURE MODE
AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)***

(Studi kasus di PT Sapta Karya Damai, Kalimantan Tengah)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

Bambang Karestu
122180033

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2022**