

RINGKASAN

PT. Aneka Dharma Persada merupakan sebuah perusahaan yang bergerak di bidang pengolahan komoditas andesit. Pabrik peremuk batu andesit terletak di Dusun Ngentak, Desa Argorejo, Kecamatan Sedayu, Kabupaten Bantul, Daerah Istimewa Yogyakarta. Penelitian ini dilakukan untuk mengkaji secara teknis unit peremuk yang menyebabkan belum tercapainya target produksi dan memberikan alternatif perbaikan yang dapat dilakukan untuk mencapai target produksi perusahaan.

Produksi yang dihasilkan saat ini sebesar 66 ton/jam atau 312,53 ton/hari dengan material yang dihasilkan yaitu produk ukuran -25+19 mm 27,54% atau 18,17 ton/jam, produk ukuran -19+13 mm 47,79% atau 31,53 ton/jam, produk ukuran -13+5 mm 14% atau 9,24 ton/jam, serta produk dengan ukuran -5 mm 10,67% atau 7,04 ton/jam. Target produksi yang diinginkan sebesar 510 ton/hari dengan rincian produk ukuran -25+19 mm $\geq 20\%$, produk ukuran -19+13 mm $\geq 40\%$, produk ukuran -13+5 mm $\leq 20\%$, dan produk ukuran -5 mm $\leq 20\%$. Berdasarkan data tersebut dapat diketahui bahwa target produksi perusahaan belum tercapai sedangkan distribusi ukuran produk telah sesuai dengan yang diharapkan perusahaan.

Untuk meningkatkan produksi perusahaan dilakukan perbaikan dengan cara menekan waktu hambatan kerja sehingga waktu kerja efektif meningkat dan juga meningkatkan pengumpanan sehingga target produksi dapat tercapai. Setelah dilakukan perbaikan, maka di dapat target produksi harian sebesar 510 ton/hari atau 88 ton/jam dengan rincian produk ukuran -25+19 mm 27,54% atau 24,23 ton/jam, produk ukuran -19+13 mm 47,79% atau 42,04 ton/jam, produk ukuran -13+5 mm 14% atau 12,31 ton/jam, dan produk ukuran -5 mm 10,67% atau 9,39 ton/jam.

SUMMARY

PT. Aneka Dharma Persada is a company engaged in the processing of andesite commodities. Andesite stone crushing plant is located in Ngentak Hamlet, Argorejo Village, Sedayu District, Bantul Regency, Special Region of Yogyakarta. This research was conducted to technically review the crushing unit that caused the production target has not been achieved and provide alternative improvements that can be made to achieve the company's production target.

The current production of 66 tons/hour or 312,53 tons/day with the material produced is product size -25+19 mm 27,54 % or 18,17 tons/hour, product size -19+13 mm 47,79 % or 31,53 tons/hour, product size -13+5 mm 14 % or 9,24 tons/hour, and product size -5 mm 10,67 % or 7,04 tons/hour. The production target expected by the company is 510 tons/day with details of product size -25+19 mm ≥ 20 % , product size -19+13 mm ≥ 20 % , product size -13+5 mm ≤ 20 % , and product size of -5 mm ≤ 20 % . Based on these data it can be seen that the daily production target has not been achieved while the product size distribution expected by the company is -30+20 mm ≥ 28 % and -5 mm ≤ 19 % .

To increase the company's production, improvements are made by reducing work bottleneck times so that effective working time increases and also increases feeding so that production targets can be achieved. After repairs, the target of daily production is 510 tons/day or 88 tons/hour with product details -25+19 mm 24,23 tons/hour or 27,54%, product size -19+13 mm 42,04 tons/hour or 47,79%, product size -13 + 5 mm 12,31 tons/hour or 14% and product size -5 mm 9,39 tons/hour or 10,67%.