

HALAMAN PENGESAHAN
PRARANCANGAN PABRIK METIL ETIL KETON DENGAN PROSES
DEHIDROGENASI 2-BUTANOL
KAPASITAS 60.000 TON/TAHUN

SKRIPSI

Disusun oleh
ADE KURNIAWAN 121150015
ROBERTO ABRAHAM 121150037



Yogyakarta, Oktober 2021

**Disetujui untuk Program Studi Teknik Kimia S1 Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknik
Industri Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta**

Disetujui oleh

Pembimbing I

Ir. Mahreni, M.T., Ph.D.

Pembimbing II

Ir. Faizah Hadi, M.T.