

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	v
SUMMARY	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB	
I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah.....	1
1.3. Tujuan Penelitian	1
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Metodologi Penelitian.....	2
1.6. Manfaat Penelitian	3
II. TINJAUAN UMUM	
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	4
2.2. Keadaan Geologi.....	6
2.3. Kegiatan Penambangan.....	10
2.4. Waktu Kerja	11
III. DASAR TEORI	
3.1. Pola Pemuatan.....	12
3.2. Faktor Pengisian (<i>Bucket Fill factor</i>).....	14
3.3. Faktor Pengembangan Material (<i>Swell Factor</i>).....	15
3.4. Geometri Jalan Angkut	16
3.5. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>).....	18
3.6. Produktivitas Alat Mekanis.....	20
3.7. Efisiensi Kerja	21
3.8. Faktor Keserasian (<i>Match Factor</i>).....	22

IV. HASIL PENELITIAN	
4.1 Kondisi Tempat Kerja.....	25
4.2 Pola Pemuatan.....	26
4.3 Waktu Kerja	28
4.4 Efisiensi Kerja	29
4.5 Geometri Jalan Angkut	29
4.6 Waktu Edar Alat Muat dan Angkut (<i>Cycle Time</i>)	29
V. PEMBAHASAN	
5.1. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Produksi Andesit	31
5.2. Upaya Peningkatan Efisiensi Produksi	33
VI. KESIMPULAN	
6.1. Kesimpulan	40
6.2. Saran	40
DAFTAR PUSTAKA	42
LAMPIRAN	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1 Peta Kesampaian Daerah	4
2.2 Fisiografi Pulau Jawa dan Madura	5
2.3 Statigrafi Daerah Kulon Progo	7
3.1. Pola Muat <i>Top Loading</i> dan <i>Bottom Loading</i>	11
3.2. Pola Pemuatan Berdasarkan Jumlah Penempatan Alat Angkut	11
3.3. Pola Pemuatan Berdasarkan Cara Manuvernya.....	12
3.4. Lebar Jalan Angkut Dua Jalur	14
3.5. Lebar Jalan Angkut Untuk Dua Jalur Pada Tikungan	15
3.6. Kemiringan Jalan Angkut.....	16
4.1. Pola Pemuatan <i>Top Loading</i>	23

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
4.1. Waktu Kerja.....	23
4.2. Waktu Edar Alat Muat <i>Excavator Volvo EC210B</i>	24
4.3. Waktu Edar Alat Angkut <i>Dyna 130HT Dump truck Toyota</i>	25
4.4. Produksi Alat Muat Aktual.....	25
4.5. Produksi Alat Angkut Aktual	25

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN

A. DATA CURAH HUJAN	44
B. SPESIFIKASI ALAT MUAT	45
C. SPESIFIKASI ALAT ANGKUT	47
D. FAKTOR PENGEMBANGAN (<i>SWELL FACTOR</i>)	48
E. FAKTOR PENGISIAN MANGKUK (<i>BUCKET FILL FACTOR</i>) DAN JUMLAH CURAH MANGKUK (<i>BUCKET</i>)	49
F. PERHITUNGAN EFISIENSI KERJA ALAT MEKANIS	53
G. PENGAMATAN WAKTU EDAR ALAT MUAT	66
H. PENGAMATAN WAKTU EDAR ALAT ANGKUT	68
I. PERHITUNGAN PRODUKSI ALAT MUAT	70
J. PERHITUNGAN PRODUKSI ALAT ANGKUT	71
K. PERHITUNGAN PERUBAHAN PRODUKSI ALAT ANGKUT SETELAH PENINGKATAN EFISIENSI	72
L. PERHITUNGAN PERUBAHAN EFISIENSI KERJA ALAT ANGKUT	73
M. PERHITUNGAN PERUBAHAN PRODUKSI ALAT ANGKUT SETELAH PENAMBAHAN ALAT	75
N. PERHITUNGAN PERUBAHAN PRODUKSI ALAT ANGKUT SETELAH PENINGKATAN EFISIENSI DAN PENAMBAHAN ALAT	77
O. PERHITUNGAN PERUBAHAN WAKTU EDAR ALAT NAGKUT	79