

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB	
I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Cara dan Prosedur Penelitian.....	3
1.6. Manfaat Penelitian	4
II TINJAUAN UMUM	
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	6
2.2. Keadaan Geologi.....	7
2.3. Kegiatan Penambangan.....	11
2.4. Reklamasi.....	17
III LANDASAN TEORI	
3.1. Ganesa Nikel Laterit	18
3.2. Pola Pemuatan.....	20
3.3. Faktor Pengembangan (<i>Swell Factor</i>)	24
3.4. Faktor Pengisian Mangkuk (<i>Bucket Fill Factor</i>)	25
3.5. Geometri Jalan Angkut	26
3.6. Efisiensi Kerja	29
3.7. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>).....	31
3.8. Faktor Keserasian (<i>Match Factor</i>).....	32
3.9. Produktivitas Alat	33
3.10. Teori Antrian.....	34
IV HASIL PENELITIAN	
4.1. Spesifikasi Peralatan	36

	Halaman
4.2. Faktor Pengisian <i>Bucket (Bucket Fill Factor)</i>	36
4.3. Faktor Pengembangan (<i>Swell Factor</i>)	36
4.4. Pola Pemuatan.....	37
4.5. Geometri Jalan Angkut	37
4.6. Jadwal Kerja dan Waktu Kerja Efektif.....	40
4.7. Efisiensi Kerja.....	43
4.8. Waktu Edar Alat Muat dan Alat Angkut	43
4.9. Produksi Alat Muat dan Alat Angkut Saat Ini	44
4.10. Faktor Keserasian Kerja (<i>Match Factor</i>) Aktual	44
4.11. Faktor Keserasian Kerja (<i>Match Factor</i>) =1	44
4.12. Teori Antrian.....	45
 V PEMBAHASAN	
5.1. Kemampuan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut Aktual	46
5.2. Kondisi yang Mempengaruhi Produksi Alat Mekanis	46
5.3. Jumlah Alat Optimal Berdasarkan <i>Match Factor</i> dan Teori Antrian.....	52
5.4. Upaya Peningkatan Produksi Berdasarkan <i>Match Factor</i> dan Teori Antrian.....	53
 VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan	55
6.2. Saran	55
DAFTAR PUSTAKA.....	57
LAMPIRAN... ..	59