

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

ANALISIS KEMAMPUAN PROSES PADA PEMBUBUTAN PRODUK *GIBOULT JOINT* DENGAN INDEKS KEMAMPUAN PROSES DAN *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)*

(Studi Kasus di PT. Aneka Adhilogam Karya, Klaten)

Oleh:

Rizky Putri Purwanti

122180025

Telah disetujui dan disahkan
pada tanggal: 15.11.2022.....

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II



Dr. Sadi, S.T., M.T.

NIP 19710313 202121 1 002



Gunawan Madyono P., S.T., M.T.

NIP 19690914 199103 1 004

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Industri

Fakultas Teknik Industri

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta



Dr. Sadi, S.T., M.T.

NIP 19710313 202121 1 002