

DAFTAR PUSTAKA

- Alifia, N. A. (2018). *Analisis Pengendalian Proses Statistik Untuk Perbaikan Proses Filling Gudeg Kaleng di PT. Risquna Dewaksana Yogyakarta*. Skripsi. Fakultas Teknologi Pertanian Universitas Gajah Mada. Yogyakarta.
- Andriana, J. (2013). *Analisis Pengendalian Kualitas dan Kemampuan Proses Machining Untuk Produk Komponen Bracket A320 di PT. X*. Jurnal INDEPT. 3(2), 15-23.
- Andriani, D. A., Rahmatika, F., dan Susanto, M. (2018). *Upaya Sustainability UKM Susu Melalui Pengendalian Kualitas Kandungan Kadar Lemak Susu Menggunakan Statistical Quality Control Method*. Jurnal Teknik Industri ITN Malang. 8(1), 1-8.
- Angkat, S. (2008). *Analisis Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja pada Pekerja Bangunan Perusahaan X*. Skripsi. Fakultas Kesehatan Masyarakat Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Ashary, Y. N., Kusnadi, K., Nugraha, A. E., dan Hamdani, G. (2021). *Usulan Perbaikan Kualitas Produk Benang Combed Dengan Metode Statistik Peta Kendali X-R*. Journal Industrial Service. 7(1), 145-154.
- Assauri, S. (2004). *Manajemen Operasi Dan Produksi*. Jakarta: LP FE UI.
- Budiman, A., Husaini., dan Arifin, S. (2016). *Hubungan Antara Umur dan Indeks Beban Kerja Dengan Kelelahan pada Pekerja di PT. Karias Tabing Kencana*. Jurnal Berkala Kesehatan. 1(2), 121-129.
- Chrysler, L. L. C. (2008). *Potential Failure Mode And Effects Analysis*. Ford Motor Company, General Motors Corporation.
- Fahmi, I. (2016). *Perilaku Organisasi (Teori, Aplikasi, dan Kasus)*. Bandung: Alfabeta.
- Fakhri, A. F. (2010). *Analisis Pengendalian Kualitas Produksi di PT. Masscom Graphy dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk Menggunakan Alat Bantu Statistik*. Skripsi. Fakultas Ekonomi Universitas Diponegoro. Semarang.

- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman implementasi program six sigma terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA dan HACCP*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Handoko, T. H. (2008). *Dasar-dasar Manajemen Produksi dan Operasi, edisi 9*. Jakarta: SalembaEmpat.
- Hansen, D. R dan Mowen, M. M. (2009). *Akuntansi Manajemen, Terjemahan Dewi Fitriasari dan Deny Arnor Kwary, 7th ed*. Jakarta: SalembaEmpat.
- Heizer, J dan Render, B. (2015). *Operations Management (Manajemen Operasi)*, edisi 11. Jakarta: Salemba Empat.
- Hidayattulloh, M, dan Ridwan, M. (2019). *Pengaruh Standar Operational Prosedure (SOP) dan Pengawasan Terhadap Kinerja Karyawan Pada PT. Yusen Logistics Solutions Indonesia*. Jurnal Ekonomi, Bisnis dan Perbankan Syariah. 3(2), 71-83.
- Keputusan Menteri Kesehatan Republik Indonesia. (2002). Nomor: 1405/MENKES/SK/XI/2002. Tentang Persyaratan Kesehatan Lingkungan Kerja Perkantoran dan Industri.
- Maimury, Y. dan Tannady, H. (2015). Analisis Kinerja Proses Latex Dipping Menggunakan Teknik Capability Process (Studi Kasus: Pt Dharma Medipro). Jurnal Ilmiah Teknik Industri. 14 (2), 105-112.
- Marimin. (2004). *Teknik dan Aplikasi Pengambilan Keputusan Kriteria Majemuk*. Jakarta: Grasindo.
- McDermott, R. E. (2009). *The Basics of FMEA*. Edisi 2. CRC Press. United States of America.
- Melbourne, D. A. (2014). *A New Method For Testing Normality Based Upon A Characterization Of The Normal Distribution*. Thesis.
- Mitra, A. (2002). *Fundamentals of Quality Control and Improvement*. New Delhi: Asoke k Ghosh, Practice Hall of India Private Limited.
- Montgomery, D. C. (2001). *Introduction To Statistical Quality Control*, 4 th edition. New York: John Wiley & Sons, Inc.
- Moubray, J. (1997). *Reliability Centered Maintenance II Failure Modes and Effect Analysis: Second Edition*. New York: Industrial Press Inc.

- Novitasari, D. A. (2015). *Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian Kualitas Produk Pembatas Buku Industri Rumahan*. Jurnal Ekbis, 14(2), 722-727.
- Peraturan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi. (1981). Nomor: PER.01/MEN/1981. Tentang Kewajiban Melapor Penyakit Akibat Kerja.
- Prihantoro, R. (2012). *Konsep Pengendalian Mutu*. Bandung L: PT Remaja Rosdakarya Offset.
- Rimantho, D dan Athiyah. (2019). *Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian Kualitas Air Limbah di Industri Farmasi*. Jurnal Teknologi. 11(1), 1-8.
- Stamatis, D.H. (2010). *The OEE Primer: Understanding Overall Equipment Effectiveness, Reliability, and Maintainability*. US: CRC Press.
- Suherman, A. dan Cahyana, B., J. (2019). *Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya*. TI-013, 1-9.
- Taufik. (2022). *Pengendalian Kualitas Produk Perlengkapan Kamar Mandi (Sanitary Asessories) Menggunakan Metode DMAIC*. Tangerang Selatan: Pascal Books.
- Tjiptono, F dan Diana, A. (2003). *Total Quality Management*. Edisi Revisi. Yogyakarta: Andi Offset.
- Trijayanti, R., Nugroho, S., dan Rizal, J. (2010). *Analisis Kapabilitas Proses Dengan Pendekatan Bagan Kendali*. E-jurnal Statistika, 16-32.
- Walujo, D.A., Koesdijati, T., dan Utomo, Y. (2020). *Pengendalian kualitas*. Surabaya: Scopindo Media Pustaka.