

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGAJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	ix
INTISARI.....	x
CATATAN PENDADARAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
I. 1. Latar Belakang.....	1
I. 2. Prospek Pasar	2
I. 3. Prediksi Kapasitas.....	3
I. 4. Lokasi Pabrik.....	4
I. 5. Tinjauan Pustaka	5
BAB II DESKRIPSI PROSES.....	15
II.1. Spesifikasi Bahan Baku dan Produk.....	15
II.2. Uraian Proses.....	17
II.3. Diagram Alir	19
II.4. Tata Letak.....	21
II.5. Spesifikasi Alat Proses.....	23
BAB III NERACA MASSA DAN NERACA ENERGI	40
III. 1. Neraca Massa	40
III. 2. Neraca Energi.....	43
BAB IV UTILITAS.....	47
IV. 1 Kebutuhan Air	47
IV. 2 Kebutuhan Udara Tekan	53
IV. 3 Kebutuhan Listrik.....	53
IV. 4 Kebutuhan Bahan Bakar	54

IV. 5	Spesifikasi Alat Utilitas	54
BAB V	MANAJEMEN PERUSAHAAN.....	67
DAFTAR ISI		
V. 1.	Bentuk Badan Usaha.....	67
V. 2.	Struktur Organisasi Perusahaan.....	68
V. 3.	Rencana Kerja Karyawan.....	69
V. 4.	Jumlah Karyawan	71
V. 5.	Sistem Penggajian Karyawan.....	76
V. 6.	Evaluasi Ekonomi.....	79
BAB VI	KESIMPULAN	83
DAFTAR PUSTAKA	84



DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Data Impor Butadiene Sulfone.....	3
Gambar I.2 Data Kinetika	13
Gambar II.1 Diagram Alir Kualitatif	19
Gambar II.2 Diagram Alir Kuantitatif (kg/jam)	20
Gambar II.3 Tata Letak Pabrik.....	21
Gambar II.4 Tata Letak Alat	22
Gambar IV.1 Unit Pengolahan Air Pabrik Butadiene Sulfon	66
Gambar V.1 Struktur Organisasi	78
Gambar V.2 Grafik Ekonomi BEP dan SDP.....	82



DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Data Impor Butadiene Sulfone di indonesia tahun 2014 - 2018.....	2
Tabel I. 2 Daftar Perusahaan Butadiene Sulfone di Dunia	4
Tabel I. 3 Pertimbangan Pemilihan Proses	7
Tabel I. 4 Harga Bahan Baku dan Produk.....	8
Tabel I. 5 Data Entalpi Pembentukan pada Suhu Standar (298 K)	9
Tabel I. 6 Kapasitas Panas Cairan	10
Tabel I. 7 Data Entalpi Gibbs Beberapa Komponen pada Keadaan Standar	11
Tabel III. 1 Neraca Massa Reaktor-01 (R-01).....	40
Tabel III. 2 Neraca Massa Reaktor-02 (R-02).....	40
Tabel III. 3 Neraca Massa Flash Drum.....	41
Tabel III. 4 Neraca Massa Stripper.....	41
Tabel III. 5 Neraca Massa Flaker	42
Tabel III. 6 Neraca Massa Total	42
Tabel III. 7 Neraca Energi Reaktor-01 (R-01)	43
Tabel III. 8 Neraca Energi Reaktor-02 (R-02)	43
Tabel III. 9 Neraca Energi Flash Drum.....	44
Tabel III. 10 Neraca Energi Stripper.....	44
Tabel III. 11 Neraca Energi Flaker	45
Tabel III. 12 Neraca Energi Heat Exchanger-01 (HE-01)	45
Tabel III. 13 Neraca Energi Heat Exchanger-02 (HE-02)	46
Tabel IV. 1 Kebutuhan Air sebagai Media endingin	48
Tabel IV. 2 Kebutuhan Air Pembuat Steam.....	48
Tabel IV. 3 Kebutuhan Air di dalam Pabrik	51
Tabel IV. 4 Air make up yang diperlukan.....	52
Tabel V. 1 Jadwal Kerja Karyawan Shift.....	70
Tabel V. 2 Perhitungan Jumlah Karyawan Shift Bagian Produksi.....	71
Tabel V. 3 Perhitungan Jumlah Karyawan Shift Bagian Utilitas	72
Tabel V. 4 Jumlah Tenaga Kerja QC dan Laboratorium	73
Tabel V. 5 Jumlah Tenaga Kerja Keamanan (Satpam).....	73
Tabel V. 6 Total Karyawan Shift.....	74
Tabel V. 7 Jumlah Karyawan Non Shift	74
Tabel V. 8 Kesimpulan Analisis Kelayakan	81