

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	v
<i>SUMMARY</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
BAB	
I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Permasalahan	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Metode Penelitian	2
1.6. Manfaat Penelitian	6
II. TINJAUAN UMUM	
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah	6
2.2. Iklim dan Curah Hujan	7
2.3. Tinjauan Geologi	8
2.4. Karakteristik Andesit	10
2.5. Kegiatan Peremukan Batuan.....	10
2.6. Waktu Kerja.....	13
2.7. Kegiatan Peremukan Batuan.....	13
III. LANDASAN TEORI	
3.1. Peralatan Unit Peremuk	13
3.2. <i>Reduction Ratio</i>	22
3.3. Efisiensi Kerja.....	23
3.4. Efektifitas Penggunaan Alat	24
3.5. Beban Edar	26
3.5. Teknik Pengambilan Conto.....	26

IV. HASIL PENELITIAN

4.1. Lokasi Pabrik Peremuk	28
4.2. Proses Kerja Pabrik Peremuk.....	29
4.3. Kesetimbangan Material	36
4.4. <i>Reduction Ratio</i>	40
4.5. Efektivitas	41
4.6. Waktu Hambatan Kerja.....	42
4.7. Ketersediaan dan Penggunaan Alat.....	42

V. PEMBAHASAN

5.1. Penilaian Teknis Terhadap Produksi Unit Peremuk	45
5.2. Alternatif Perbaikan pada Unit Peremuk	48

VI. PENUTUP

6.1. Kesimpulan	67
6.2. Saran	68

DAFTAR PUSTAKA	69
----------------------	----

LAMPIRAN.....	70
---------------	----

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1.1 Tahapan Penelitian.....	4
2.1 Peta Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	7
2.2 Grafik Curah Hujan Rata-rata Bulanan Tahun 2012-2021	7
2.3 Stratigrafi Kabupaten Kulonprogo.....	9
2.4 Skema Blok Diagram Dome Pegunungan Kulonprogo	10
2.5 Tahapan Kegiatan Pengolahan	11
3.1 <i>Vibrating Grizzly Feeder</i>	14
3.2 <i>Dodge Jaw Crusher</i>	15
3.3 <i>Blake Jaw Crusher</i>	15
3.4 <i>Cone Crusher</i>	18
3.5 Ayakan Getar (<i>Vibrating Screen</i>)	20
3.6 Penampang Area Ban Berjalan	21
4.1 <i>Layout</i> Pabrik Peremuk.....	28
4.2 Pemuatan <i>Dumptruck</i> ke <i>Hopper</i>	29
4.3 <i>Hopper</i>	30
4.4 <i>Vibrating Grizzly Feeder</i>	31
4.5 <i>Jaw Crusher</i>	31
4.6 <i>Cone Crusher</i> I.....	32
4.7 Tempat Penampungan Sementara.....	32
4.8 <i>Cone Crusher</i> YS-300.....	33
4.9 <i>Quad-Deck Vibrating Screen</i>	34
4.10 Konveyor Sabuk.....	34
4.11 Diagram Alir Saat Penelitian	44
5.1 Grafik Perbandingan Waktu Hambatan Sebelum dan Sesudah Perbaikan.....	57
5.2 Diagram Hasil Perbaikan	66

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
3.1 Konstanta Konveyor Sabuk	22
4.1 Dimensi Konveyor Sabuk dan Penggunaanya	35
4.2 Distribusi Umpan pada Unit Peremuk	36
4.3 Distribusi Produk <i>Vibrating Grizzly Feeder</i>	36
4.4 Distribusi Produk <i>Primary Jaw Crusher</i>	37
4.5 Distribusi Produk <i>Cone Crusher I</i>	37
4.6 Distribusi Umpan <i>Cone Crusher II</i>	38
4.7 Distribusi Umpan <i>Cone Crusher III</i>	38
4.8 Distribusi Produk <i>Cone Crusher II & III</i>	39
4.9 Distribusi Umpan <i>Screen</i> pada kondisi tunak	39
4.10 Distribusi Produk <i>Screen</i> pada kondisi tunak	40
4.11 Efisiensi <i>Screen</i>	40
4.12 <i>Reduction Ratio</i> Peremuk	41
4.13 Efektivitas Peralatan	41
4.14 Waktu Hambatan	42
4.15 Nilai Ketersediaan dan Penggunaan Alat Peremuk	45
5.1 Distribusi Umpan Unit Peremuk.....	49
5.2 Distribusi Produk <i>Vibrating Grizzly Feeder</i>	50
5.3 Distribusi Produk <i>Jaw Crusher</i>	50
5.4 Distribusi Produk <i>Cone Crusher 1</i>	51
5.5 Distribusi Umpan pada <i>Cone Crusher 2</i>	52
5.6 Distribusi Umpan pada <i>Cone Crusher 3</i>	52
5.7 Distribusi Produk pada <i>Cone Crusher 2 & 3</i>	53
5.8 Distribusi Umpan <i>Vibrating Screen</i> pada kondisi tunak.....	53
5.9 Distribusi Produk <i>Vibrating Screen</i> pada kondisi tunak	54
5.10 Efektivitas Peralatan Sebelum dan Sesudah Perbaikan	54

	Halaman
5.11 Waktu Rata-rata Hambatan Kerja Setelah Ditekan	56
5.12 Waktu Kerja Sebelum Perubahan	57
5.13 Waktu Kerja Setelah Perubahan	58
5.14 Distribusi Umpan Unit Peremuk.....	59
5.15 Distribusi Produk <i>Vibrating Grizzly Feeder</i>	59
5.16 Distribusi Produk <i>Primary Jaw Crusher</i>	60
5.17 Distribusi Produk <i>Cone Crusher I</i>	61
5.18 Distribusi Umpan <i>Cone Crusher II</i>	61
5.19 Distribusi Umpan <i>Cone Crusher III</i>	61
5.20 Distribusi Produk pada <i>Cone Crusher 2&3</i>	62
5.21 Distribusi Umpan <i>Vibrating Screen</i> pada kondisi tunak.....	63
5.22 Distribusi Produk <i>Vibrating Screen</i> pada kondisi tunak	63
5.23 Efektivitas Peralatan Sebelum dan Sesudah perbaikan	63
5.24 Nilai Ketersediaan dan Penggunaan Alat Peremuk	64
5.25 Hasil Produksi Harian Alternatif Perbaikan	65

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN	Halaman
A. PERHITUNGAN RATA-RATA CURAH HUJAN DAN HARI HUJAN	71
B. PERHITUNGAN BOBOT ISI.....	72
C. SPESIFIKASI PERALATAN.....	79
D. PERHITUNGAN KAPASITAS <i>HOPPER</i> DAN <i>FEEDER</i>	86
E. PERHITUNGAN WAKTU KERJA EFEKTIF	88
F. PERHITUNGAN KESEDIAAN ALAT	95
G. PERHITUNGAN ALAT PEREMUK	107
H. PERHITUNGAN <i>BELT CONVEYOR</i>	110
I. PERHITUNGAN <i>REDUCTION RATIO</i>	114
J. PERHITUNGAN NISBAH BEBAN EDAR	119
K. HASIL PROGRAM SPLIT DEKSTOP	123
L. PERHITUNGAN AYAKAN GETAR (<i>VIBRATING SCREEN</i>)	126