

RINGKASAN

PT. Aneka Dharma Persada merupakan sebuah perusahaan yang bergerak di bidang pengolahan komoditas andesit. Pabrik peremuk batu andesit terletak di Dusun Ngentak, Desa Argorejo, Kecamatan Sedayu, Kabupaten Bantul, Daerah Istimewa Yogyakarta. Penelitian ini dilakukan untuk mengkaji secara teknis unit peremuk yang menyebabkan belum tercapainya target produksi dan memberikan alternatif perbaikan yang dapat dilakukan untuk mencapai target produksi perusahaan.

Produksi yang dihasilkan saat ini sebesar 109,97 ton/jam atau 483,81 ton/hari dengan material yang dihasilkan yaitu produk ukuran -25+19 mm 27,44% atau 29,87 ton/jam, produk ukuran -19+13 mm 47,84% atau 52, ton/jam, produk ukuran -13+5 mm 14,02% atau 15,26 ton/jam, serta produk dengan ukuran -5 mm 10,7% atau 11,64 ton/jam. Target produksi yang diinginkan sebesar 800 ton/hari dengan rincian produk ukuran -25+19 mm $\geq 20\%$, produk ukuran -19+13 mm $\geq 40\%$, produk ukuran -13+5 mm $\leq 20\%$, dan produk ukuran -5 mm $\leq 20\%$. Berdasarkan data tersebut dapat diketahui bahwa target produksi perusahaan belum tercapai sedangkan distribusi ukuran produk telah sesuai dengan yang diharapkan perusahaan.

Untuk meningkatkan produksi perusahaan dilakukan perbaikan dengan cara menekan waktu hambatan kerja sehingga waktu kerja efektif meningkat dan juga meningkatkan pengumpanan sehingga target produksi dapat tercapai. Setelah dilakukan perbaikan, maka di dapat target produksi harian sebesar 839,2 ton/hari atau 175,95 ton/jam dengan rincian produk ukuran -25+19 mm sebesar 27,44 % atau 47,79 ton/jam, produksi fraksi -19+13 mm sebesar 47,84 % atau 83,32 ton/jam, produksi fraksi -13+5 mm sebesar 14,02 % atau 24,42 ton/jam, produksi fraksi -5 mm sebesar 10,7% atau 18,63 ton/jam.

SUMMARY

Pt. Aneka Dharma Persada is a company engaged in the processing of andesite commodities. The andesite stone crushing factory is located in Ngentak Hamlet, Argorejo Village, Sedayu District, Bantul Regency, Yogyakarta Special Region. This research was conducted to technically examine the crushing units that caused the non-achievement of production targets and provide alternative improvements that can be made to achieve the company's production targets.

The production produced is currently 109.97 tons / hour or 483.81 tons / day with material produced, namely measuring products -25 + 19 mm 27.44% or 29.87 tons / hour, products size -19 + 13 mm 47.84% or 52, tons / hour, product size -13 + 5 mm 14.02% or 15.26 tons / hour, as well as products with a size of -5 mm 10.7% or 11.64 tons / hour. The desired production target is 800 tons / day with product details size -25 + 19 mm $\geq 20\%$, product size -19 + 13 mm $\geq 40\%$, product size -13 + 5 mm $\leq 20\%$, and product size -5 mm $\leq 20\%$. Based on these data, it can be seen that the company's production target has not been achieved while the distribution of product sizes has been in accordance with what the company expects.

To increase the company's production, improvements are made by reducing work obstacles so that effective work time increases and also increase feeding so that production targets can be achieved. After repairs are made, the daily production target of 839.2 tons / day or 175.95 tons / hour with details of measuring products measuring size -25 + 19 mm of 27.44 % or 47.79 tons / hour, production of fractions -19 + 13 mm of 47.84 % or 83.32 tons / hour, production of fractions -13 + 5 mm of 14.02 % or 24.42 tons / hour, production fraction -5 mm of 10.7% or 18.63 tons / hour.