

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

PERBAIKAN KUALITAS PRODUKSI SARUNG TANGAN UNTUK MENGURANGI PRODUK CACAT MENGUNAKAN *METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)*

(Studi Kasus pada CV. Deschino Sport, Jl. Piyungan, Gatak, Bokoharjo,
Prambanan, Sleman,DIY)

Oleh:
Febri Permanasari
122160003

Telah disetujui dan disahkan
pada tanggal: 21-9-2022

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II



Trismi Ristyowati, S.T., M.T.
NIP 19770828 202121 2 004



Intan Berlianty, S.T., M.T.
NIP 19761019 200501 2 001

Mengetahui,

**Ketua Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik Industri**

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta



Dr. Sadi, S.T., M.T.
NIP 19710313 202121 1 002