

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
ABSTRAK.....	x
<i>ABSTRACT</i>	xi

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-2
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	I-2
1.4 Tujuan Penelitian.....	I-3
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-3
1.6 Sistematika Penulisan	I-3

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Pengendalian Kualitas	II-1
2.1.1 Pengertian Kualitas.....	II-1
2.1.2 Pengertian Pengendalian Kualitas	II-1
2.1.3 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Kualitas Produk	II-2
2.2 <i>Seven Tools</i>	II-4
2.3 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	II-11
2.3.1 Pengertian <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	II-11
2.3.2 Tujuan <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	II-13
2.3.3 Langkah-langkah pengerjaan <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	II-13
2.4 <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	II-15
2.4.1 Pengertian <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	II-15
2.4.2 Jenis-jenis simbol pada <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	II-16
2.4.3 Langkah-langkah <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	II-19
2.5 Penelitian Terdahulu	II-19

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Objek Penelitian.....	III-1
---------------------------	-------

3.2	Pengumpulan Data	III-1
3.3	Kerangka Penelitian	III-2
3.4	Tahap Pengolahan Data	III-5
3.5	Analisis Hasil	III-9
3.6	Kesimpulan dan Saran	III-9
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		
4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1	Data Jumlah Produksi Bulanan.....	IV-1
4.1.2	Data Jumlah Produk Cacat Bulanan	IV-2
4.1.3	Data Presentase Toleransi Kecacatan	IV-2
4.2	Pengolahan Data	IV-3
4.2.1	Lembar Pemeriksaan (<i>Check Sheet</i>)	IV-3
4.2.2	Perhitungan <i>Histogram</i>	IV-4
4.2.3	Perhitungan Peta Kendali (<i>Control Chart</i>).....	IV-5
1.	Perhitungan <i>Proportion Nonconforming</i> , UCL, LCL, dengan Peta P pada Jahitan meleset.....	IV-5
2.	Perhitungan <i>Proportion Nonconforming</i> , UCL, LCL, dengan Peta P pada kecacatan kulit rapuh.....	IV-7
3.	Perhitungan <i>Proportion Nonconforming</i> , UCL, LCL, dengan Peta P pada kecacatan kulit sobek	IV-8
4.	Perhitungan <i>Proportion Nonconforming</i> , UCL, LCL, dengan Peta P pada kecacatan beda warna	IV-9
5.	Perhitungan <i>Proportion Nonconforming</i> , UCL, LCL, dengan Peta P pada kecacatan salah tag size.....	IV-10
4.2.4	Perhitungan <i>Pareto Diagram</i>	IV-11
4.2.5	<i>Fishbone Diagram</i>	IV-13
4.2.6	Perhitungan <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	IV-14
4.2.7	Perhitungan <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	IV-19
4.2.8	Usulan Perbaikan.....	IV-21
4.3	Analisis Hasil	IV-22
4.3.1	Analisis <i>Seven Tool</i>	IV-22
4.3.2	Analisis <i>fishbone</i>	IV-22
4.3.3	Analisis FMEA	IV-22
4.3.4	Analisis FTA	IV-23

BAB V KESIMPULAN

5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran	V-2

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	<i>Flowchart process</i>	II-5
Gambar 2.2	<i>Checksheet</i>	II-7
Gambar 2.3	<i>Histogram</i>	II-7
Gambar 2.4	Peta Kendali p (Peta Kontrol)	II-9
Gambar 2.5	Diagram Pareto.....	II-10
Gambar 2.6	Diagram Sebab-Akibat.....	II-11
Gambar 2.7	Contoh <i>Fault Tree</i>	II-18
Gambar 3.1	Kerangka penelitian.....	III-3
Gambar 3.2	Tahap pengolahan data.....	III-5
Gambar 4.1	Grafik <i>Histogram</i> tahun 2020.....	IV-4
Gambar 4.2	Grafik <i>Control Chart</i> jenis Jahitan Meleset.....	IV-7
Gambar 4.3	Grafik <i>Control Chart</i> jenis kecacatan Kulit Rapuh.....	IV-8
Gambar 4.4	Grafik <i>Control Chart</i> jenis kecacatan kulit sobek	IV-9
Gambar 4.5	Grafik <i>Control Chart</i> jenis kecacatan beda warna	IV-10
Gambar 4.6	Grafik <i>Control Chart</i> jenis kecacatan salah tag size	IV-11
Gambar 4.7	<i>Pareto</i> Diagram Tahun 2020	IV-12
Gambar 4.8	<i>Fishbone</i> Diagram Jahitan Meleset	IV-15
Gambar 4.9	<i>Fishbone</i> Diagram Salah Tag Size	IV-16
Gambar 4.10	<i>Fault Tree Analysis</i> (FTA) Jahitan meleset	IV-20
Gambar 4.11	<i>Fault Tree Analysis</i> (FTA) Salah Tag Size.....	IV-20

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Kriteria penilaian tingkat keparahan (<i>saverity</i>).....	II-14
Tabel 2.2	Kriteria penilaian tingkat kejadian (<i>occurance</i>).....	II-14
Tabel 2.3	Kriteria penilaian <i>detection</i>	II-14
Tabel 2.4	Jenis-jenis simbol kejadian	II-16
Tabel 2.5	Jenis-Jenis Simbol Gerbang.....	II-17
Tabel 4.1	Jumlah produksi bulanan 2020.....	IV-1
Tabel 4.2	Jumlah produk cacat bulanan 2020	IV-2
Tabel 4.3	Lembar pemeriksaan (<i>Check Sheet</i>) produk sarung tangan.....	IV-3
Tabel 4.4	Jumlah produk cacat Tahun 2020.....	IV-4
Tabel 4.5	Tabel data nilai batas kontrol Jahitan Meleset	IV-7
Tabel 4.6	Tabel data nilai batas kontrol kecacatan Kulit Rapuh	IV-8
Tabel 4.7	Tabel data nilai batas kontrol kecacatan kulit sobek.....	IV-9
Tabel 4.8	Tabel data nilai batas kontrol kecacatan beda warna	IV-10
Tabel 4.9	Tabel data nilai batas kontrol kecacatan salah tag size.....	IV-11
Tabel 4.10	Jumlah kecacatan produk Sarung Tangan	IV-12
Tabel 4.11	Penentuan nilai <i>Severity</i> , <i>Occurrence</i> , dan <i>Detection</i>	IV-17