

**PERBAIKAN KUALITAS PRODUKSI SARUNG TANGAN
UNTUK MENGURANGI PRODUK CACAT
MENGUNAKAN *METODE FAILURE MODE AND EFFECT
ANALYSIS (FMEA)***

(Studi Kasus pada CV. Deschino Sport, Jl. Piyungan, Gatak, Bokoharjo, Prambanan,
Sleman,DIY)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

Febri Permasari
122160003

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2022**