

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
ABSTRAK	x
ABSTRACT	xi

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang.....	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-4
1.5 Manfaat Penelitian	I-4
1.6 Sistematika Penulisan Laporan.....	I-5

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Pemeliharaan	II-1
2.1.1 Tujuan pemeliharaan	II-1
2.1.2 Jenis-jenis tindakan pemeliharaan	II-2
2.2 Keandalan (<i>Reliability</i>).....	II-3
2.2.1 Tujuan <i>reliability</i>	II-3
2.3 <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM)	II-4
2.3.1 Langkah implementasi <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM).....	II-6
2.3.2 Pemilihan sistem dan pengumpulan informasi	II-9
2.3.3 Identifikasi fungsi dan kegagalan menggunakan FMEA	II-9
2.3.4 Pemilihan aktivitas pemeliharaan menggunakan <i>decision</i> <i>worksheet</i> RCM	II-10
2.4 <i>Value Stream Mapping</i> (VSM).....	II-12
2.5 <i>Maintenance Value Stream Mapping</i> (MVSM)	II-13
2.5.1 Variabel dalam MVSM.....	II-13
2.5.2 <i>Framwork</i> (kerangka kerja) MVSM.....	II-15
2.5.3 <i>Current state map</i>	II-23
2.5.4 <i>Fishbone diagram</i>	II-23
2.5.5 <i>Standart Operational Procedure</i> (SOP)	II-24
2.5.6 <i>Future state map</i>	II-24
2.6 Penelitian Terdahulu.....	II-25

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1	Objek Penelitian	III-1
3.2	Pengumpulan Data.....	III-1
3.2.1	Data primer	III-1
3.2.2	Data Sekunder	III-2
3.3	Kerangka Penelitian.....	III-2
3.4	Pengolahan Data	III-4
3.5	Analisis Hasil.....	III-4
3.6	Kesimpulan Dan Saran	III-5

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.1.1	Deskripsi mesin.....	IV-1
4.1.2	Waktu operasi mesin	IV-1
4.1.3	Data jadwal perbaikan mesin	IV-1
4.2	Pengolahan Data	IV-1
4.2.1	Data <i>downtime</i> mesin	IV-3
4.3	<i>Reliability Centered Maintenance (RCM)</i>	IV-2
4.3.1	Pemilihan sistem informasi	IV-3
4.3.2	Definisi batasan sistem.....	IV-4
4.3.3	Deskripsi sistem dengan blok fungsi	IV-5
4.3.4	Identifikasi fungsi sistem kegagalan dengan FMEA	IV-7
4.3.5	Penentuan <i>failure mode and effect analysis (FMEA)</i>	IV-8
4.3.6	<i>Logic tree analysis</i>	IV-12
4.3.7	Pemilihan tindakan.....	IV-15
4.4	<i>Maintenance Value Stream Mapping (MVSM)</i>	IV-18
4.4.1	<i>Current state map</i>	IV-18
4.4.2	Penyebab pemeliharaan tidak efisien	IV-24
4.4.3	<i>Future state map</i>	IV-25
4.4.4	Rekomendasi perbaikan.....	IV-30
4.5	Analisis Hasil.....	IV-31
4.6	Kesimpulan Dan Saran	IV-32

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran	V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	FMEA	II-10
Tabel 2.2	<i>Decision worksheet</i> RCM	II-12
Tabel 2.3	<i>Framework</i> (kerangka kerja) MVSM	II-17
Tabel 2.4	Penelitian terdahulu.....	II-25
Tabel 4.1	Data perbaikan mesin <i>Forming</i> I	IV-2
Tabel 4.2	Data perbaikan mesin <i>Forming</i> II	IV-2
Tabel 4.3	Data perbaikan mesin <i>Forming</i> III.....	IV-2
Tabel 4.4	Data <i>downtime</i> mesin <i>Forming</i>	IV-3
Tabel 4.5	Batasan sistem mesin <i>Forming</i> III	IV-4
Tabel 4.7	Fungsi sistem dan kegagalan fungsi mesin <i>Forming</i> III.....	IV-7
Tabel 4.8	FMEA mesin <i>Forming</i> III.....	IV-9
Tabel 4.9	LTA mesin <i>Forming</i> III	IV-13
Tabel 4.10	<i>Decision worksheet</i> Mesin <i>Forming</i> III	IV-16
Tabel 4.11	Hasil aktivitas perbaikan komponen <i>relay</i> pada <i>current state map</i>	IV-19
Tabel 4.12	Hasil aktivitas perbaikan komponen <i>bearing</i> pada <i>current state map</i>	IV-21
Tabel 4.13	Hasil aktivitas perbaikan komponen pisau potong pada <i>current state map</i>	IV-23
Tabel 4.14	Penjadwalan komponen kritis cadangan dan jadwal mekanik	IV-25
Tabel 4.15	Hasil aktivitas perbaikan komponen <i>relay</i> pada <i>future state map</i>	IV-26
Tabel 4.16	Hasil aktivitas perbaikan komponen <i>bearing</i> pada <i>future state map</i>	IV-28
Tabel 4.17	Hasil aktivitas perbaikan komponen pisau potong pada <i>future state map</i>	IV-29
Tabel 4.18	Perbandingan persentase efisiensi pemeliharaan komponen kritis	IV-34

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kurva <i>reliability</i>	II-4
Gambar 2.2 Langkah-langkah pada pendekatan RCM	II-5
Gambar 2.3 RCM <i>decision diagram</i>	II-8
Gambar 2.4 Tahapan aktivitas pemeliharaan	II-15
Gambar 2.5 <i>Fishbone diagram</i>	II-24
Gambar 3.1 Kerangka penelitian.....	III-3
Gambar 4.1 Batasan sistem mesin <i>Forming III</i>	IV-5
Gambar 4.2 Blok diagram sistem.....	IV-7
Gambar 4.3 <i>Current state map</i> komponen <i>relay</i>	IV-19
Gambar 4.4 <i>Current state map</i> komponen <i>bearing</i>	IV-20
Gambar 4.5 <i>Current state map</i> komponen pisau potong	IV-22
Gambar 4.6 <i>Fishbone diagram</i> penyebab terjadinya <i>delay</i>	IV-24
Gambar 4.7 <i>Future state map</i> komponen <i>relay</i>	IV-25
Gambar 4.8 <i>Future state map</i> komponen <i>bearing</i>	IV-27
Gambar 4.9 <i>Future state map</i> komponen pisau potong	IV-29
Gambar 4.10 SOP Pemeliharaan sebelum penelitaian.....	IV-33
Gambar 4.11 SOP Pemeliharaan sesudah penelitaian.....	IV-34