

LEMBAR PERSETUJUAN

**ANALISIS PENGARUH JARAK *NOZZLE* *SANDBLASTING* PADA BAJA
SS 400 TERHADAP KETEBALAN *COATING* DAN LAJU KOROSI DI PT
BARATA INDONESIA**

Oleh:

WAHYU PAMUNGKAS

116180048



Disetujui untuk

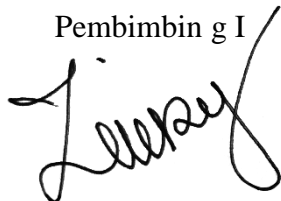
Program Studi Teknik Metalurgi

Jurusan Teknik Pertambangan

Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta

Tanggal : 19 / September / 2022

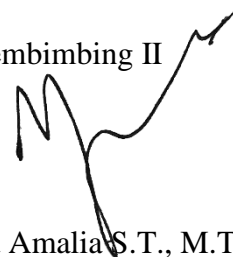
Pembimbing I



Riria Zendy Mirahati S.T., M.T.

NIP. 19860403 201803 2 001

Pembimbing II



Yasmina Amalia S.T., M.T.

NIP. 19910612 202203 2 007

