

DAFTAR ISI

Halaman

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
ABSTRAK.....	iii
HALAMAN PERSEMPAHAN	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB	
I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Maksud Penelitian	2
1.4. Tujuan Penelitian.....	2
1.5. Batasan Penelitian	2
1.6. Manfaat Penelitian.....	3
II. TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Dasar Teori	4
2.1.1. Baja.....	4
2.1.2. Baja ASTM A36.....	5
2.1.3. Seng	6
2.1.4. <i>Hot Dip Galvanizing</i>	7
2.1.5. Kadar Seng	10
2.1.6. Temperatur <i>Galvanizing</i>	10
2.1.7. Waktu Perendaman.....	10
2.1.8. Kecepatan Pengangkatan.....	11
2.1.9. Kondisi Permukaan Baja	11
2.1.10. Ketebalan Lapisan	11
2.1.11. Penentuan Laju Korosi	12
2.1.12. Kekerasan Material.....	12
2.2. Penelitian Terdahulu.....	15

III. METODE PENELITIAN	
3.1. Waktu dan Tempat Penelitian	16
3.1.1. Tempat Penelitian	16
3.1.2. Waktu Penelitian	16
3.2. Alat dan Bahan Penelitian	17
3.2.1. Alat	17
3.2.2. Bahan	22
3.3. Diagram Alir Penelitian.....	23
3.4. Tahapan Penelitian	26
3.4.1. Pembuatan Benda Uji	26
3.4.2. Persiapan Pola Spesimen	26
3.4.3. Tahapan <i>Hot Dip Galvanizing</i>	27
3.4.4. Pengujian Spesimen	28
3.4.5. Pengambilan Data	30
IV. HASIL PENELITIAN	
4.1. Hasil Pembuatan Pola Spesimen	31
4.2. Spesimen	32
4.3. Hasil Pengujian Ketebalan Lapisan.....	32
4.4. Hasil Pengujian Kekerasan.....	35
4.5. Hasil Pengujian Laju Korosi	36
V. PEMBAHASAN	
5.1 Pengaruh Variasi Waktu Perendaman Terhadap Ketebalan Lapisan .	37
5.2 Pengaruh Variasi Waktu Perendaman Terhadap Kekerasan	38
5.3 Pengaruh Variasi Waktu Perendaman Terhadap Laju Korosi.....	39
VI. KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan.....	41
6.2. Saran.....	42
DAFTAR PUSTAKA	43
LAMPIRAN	46