

Polymerization Styrene dengan Solven Toluena

by Sri Wahyu Murni

Submission date: 19-Aug-2022 02:11PM (UTC+0700)

Submission ID: 1884276993

File name: Jurnal_Eksergy_2009_POLISTIRENA.pdf (359.41K)

Word count: 3890

Character count: 22851

1 Polymerization Styrene dengan Solven Toluena

Sri Wahyu Murni, Wasir Nuri, Indriana Lestari dan Ari Saraswati

Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri UPN "Veteran" Yogyakarta
 Jl SWK 104 Lingkar Utara Condongcatur Yogyakarta
 telp. 0274 486889, email: wahyuswm@yahoo.com

1 Abstract

Polystyrene is the result of free radical-addition polymerization of styrene monomer with the initiator benzoyl peroxide. This research aims to study the effect of variable temperature and ratio of toluene-styrene (T / S) against the conversion and reaction kinetics of polymerization of styrene with toluene solvent and initiator benzoyl peroxide. This research was conducted in two stages, ie preliminary experiments with test FTIR (Fourier Transform Infra-Red) to prove that the manufacture of polystyrene was successful. Manufacture of polystyrene begins with purifying styrene monomer, and then enter a toluene-styrene (5:1 volume ratio, 5:2, 5:3, 5:4) and 0.2 gram of benzoyl peroxide into a three-neck flask and heated to the desired temperature (60, 70, 80, 90 and 100)°C. Samples were taken every 15 minutes. Each sample is added 0.01 grams of hydroquinone in 10 ml of ethanol and shaken gently to precipitate the polystyrene, then wet samples were weighed, put in oven at 200°C for 1.5 hours. Dried sample was cooled in eksikator then weighed to determine the weight of polystyrene formed. From the experimental results at optimum condition of reaction time of 120 minutes, the temperature of 100°C and toluene-styrene ratio of 5:4, obtained by conversion of 58.75%. The global rate reaction according to equation $k' = 5963 \exp(-8901 / T)$.

Keyword: polystyrene, addition polymerization, kinetic

Abstrak

Polistirena merupakan hasil polimerisasi adisi-radikal bebas monomer stirena dengan inisiator benzoil peroksida. Penelitian ini bertujuan untuk mempelajari pengaruh variabel suhu dan perbandingan pereaksi toluena-stirena (T/S) terhadap konversi dan kinetika reaksi polimerisasi stirena dengan pelarut toluena dan inisiator benzoil peroksida. Penelitian ini dilakukan melalui dua tahapan, yaitu percobaan pendahuluan dengan uji FTIR (Fourier Transform Infra-Red) untuk membuktikan bahwa pembuatan polistirena berhasil dilakukan. Pembuatan polistirena dimulai dengan memurnikan monomer stirena, kemudian memasukkan toluena-stirena (perbandingan volume 5:1, 5:2, 5:3, 5:4) dan benzoil peroksida 0,2 gram ke dalam labu leher tiga dan dipanaskan sampai suhu yang dikehendaki (60,70,80,90,100)°C. Pengambilan sampel dilakukan setiap 15 menit. Setiap sampel ditambahkan hidrokuinon 0,01 gram dalam 10 ml etanol dan digoyang perlahan hingga terbentuk endapan polistirena, kemudian sampel basah ditimbang, dimasukkan ke dalam oven pada suhu 200°C selama 1,5 jam. Sampel kering didinginkan dalam eksikator lalu ditimbang untuk mengetahui berat polistirena yang terbentuk. Dari hasil percobaan didapatkan kondisi optimum yaitu pada waktu reaksi 120 menit, suhu 100°C dan perbandingan toluena-stirena 5:4; diperoleh konversi sebesar 58,75 %. Konstanta kecepatan reaksi gabungan sesuai persamaan $k' = 5963 \exp(-8901 / T)$.

Kata kunci: polistirena, polimerisasi adisi, kinetika

I. Pendahuluan

Dewasa ini, plastik telah masuk dalam kehidupan sehari-hari kita, di rumah, di kantor, di rumah sakit, di mana pun hampir semua benda yang kita jumpai terbuat dari plastik. Beberapa diantaranya dibuat dari polistirena. Telah banyak dilakukan penelitian terhadap stirena, antara lain sebagai bahan pembantu pembuatan kaca mobil, peti kemas, peralatan rumah tangga, mainan anak-anak dan sebagainya.

Polimerisasi stirena dapat dilakukan dengan beberapa cara yaitu bulk (*mass*), pelarut (*solution*), emulsi dan suspensi polimerisasi. Tetapi dari keempat cara tersebut, polimerisasi dengan pelarut dipandang lebih menguntungkan untuk skala laboratorium karena lebih menguntungkan dari segi perpindahan panas dan

pengadukannya, meskipun hasilnya kurang murni dibandingkan dengan cara bulk, emulsi dan suspensi. Oleh karenanya kajian tentang polimerisasi stirena menggunakan pelarut toluena diperlukan.

Penelitian ini bertujuan mempelajari pengaruh suhu dan perbandingan stirena:toluena (pelarut) terhadap konversi dan kinetika reaksi polimerisasi stirena dengan inisiator benzoil peroksida.

II. Tinjauan Pustaka

Proses Polimerisasi

Polimer merupakan molekul besar yang terbentuk dari unit-unit berulang sederhana (Stevens, 2001). Proses polimerisasi berlangsung menurut dua macam cara yaitu polimerisasi kondensasi dan adisi. Dalam

polimerisasi kondensasi terjadi pembentukan molekul polifungsional besar yang melibatkan penggabungan molekul-molekul kecil dan melepaskan sebuah molekul kecil, misalnya air. Contoh polimer yang terbentuk dari reaksi ini yaitu polimer ester, poliamida dan poliurea. Polimerisasi adisi merupakan reaksi rantai dengan pembawa rantai berupa zat reaktif yang mempunyai satu elektron bebas tak berpasangan yang disebut radikal bebas, atau beberapa ion. Contoh polimer yang terbentuk dari reaksi ini yaitu polietilena, polimetilmetakrilat dan polistirena (Coward, 1991).

Menurut Groggins (1958) berdasarkan kondisi homogenitas reaksi, ada dua golongan polimerisasi adisi, yaitu : (1) Reaksi homogen meliputi : (a) Polimerisasi ruah (*bulk polymerization*). Polimerisasi tipe ini dilakukan pada kondisi monomer cair atau gas. Meskipun monomer padatan berhasil diubah menjadi polimer, namun reaksinya sangat sulit dan jarang dilakukan. (b) Polimerisasi larutan (*solution polymerization*). Pada polimerisasi ini, monomer dilarutkan secara sempurna di dalam pelarut. Panas reaksi yang dihasilkan selama reaksi dikeluarkan dari keseluruhan sistem pelarut-larutan dan batas kenaikan suhu dapat diatur dari titik didih medium pelarutnya. Kemurnian pelarut dan konsentrasi monomer merupakan faktor penentu polimerisasi. (2) Reaksi heterogen, meliputi : (a) Polimerisasi emulsi (*emulsion polymerization*). Pada tipe ini, monomer diemulsi dalam medium larutan. Suhu proses mudah dikendalikan selama panas reaksi segera diambil dari medium larutan, sehingga setiap kelebihan panas secara efektif dapat dicegah. (b) Polimerisasi suspensi (*suspension polymerization*). Dalam proses ini, monomer (mengandung pemicu yang terlarut) disebarkan sebagai tetapan dalam air. Hal ini dilakukan dengan pengadukan cepat selama reaksi. Polimer hasil yang berbentuk butiran kecil dapat disimpan dengan mudah, dan nisbi tidak tercemar (Coward, 1991).

Pada umumnya polimerisasi adisi dengan radikal bebas dimulai oleh suatu katalis atau suatu pemula (inisiator) seperti O_2 atau suatu peroksida. Polimer yang terjadi terbentuk oleh suatu proses perambatan rantai (propagasi rantai), sebagai contohnya polimerisasi stirena (Fessenden & Fessenden, 1986).

Monomer dapat diubah menjadi polimer, tergantung pada tinjauan termodinamika dan kinetiknya. Secara termodinamika, polimerisasi hanya dapat terjadi bila beda energi bebas (ΔG) antara monomer dan polimer berharga negatif. Harga ΔG yang negatif, tidak hanya dipenuhi oleh kondisi reaksi saja (misalnya jenis, inisiator, suhu dan sebagainya), tetapi juga tergantung pada kondisi kinetika reaksinya (Odian, 1981).

Mekanisme Reaksi Polimerisasi Stirena

Menurut Cowd (1991) polimerisasi adisi melibatkan reaksi rantai. Penyebab reaksi rantai dapat berupa radikal bebas (partikel reaktif yang mengandung elektron tak berpasangan) atau berupa

ion. Radikal bebas ini berfungsi sebagai katalisator untuk mempercepat reaksi polimerisasi. Pada polimerisasi adisi, ikatan rangkap antar karbon memiliki stabilitas yang relatif rendah, sehingga mudah diserang oleh radikal bebas. Polimer penting yang dihasilkan melalui polimerisasi adisi meliputi polimer yang dihasilkan dari turunan etena berbentuk $CH_2=CHX$ atau $CH_2=CXY$, sehingga polimerisasi stirena ($C_6H_5CH=CH_2$) mengikuti mekanisme polimerisasi adisi.

Menurut Groggins (1958), mekanisme reaksi polimerisasi stirena dapat dijabarkan sebagai berikut :

1. Inisiasi

Pada tahapan inisiasi dibagi menjadi dua tahap, yaitu :

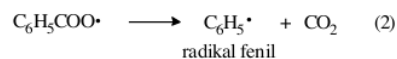
a. Dekomposisi inisiator

Di antara berbagai tipe inisiator, peroksida (ROOR) dan hidroperoksida (ROOH) merupakan jenis yang paling banyak dipakai. Senyawa peroksida tidak stabil terhadap panas dan terurai menjadi radikal-radikal pada suatu suhu dan laju yang bergantung pada strukturnya (Stevens, 2001). Rata-rata konstanta dekomposisi orde satu berkisar $10^5 - 10^6$ detik⁻¹ dengan suhu dekomposisi berkisar antara 50 - 150°C (Billmeyer, 1984).

Dekomposisi yang terjadi pada benzoil peroksida dinyatakan dengan reaksi berikut :

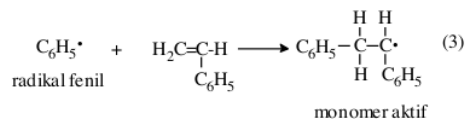


benzoil peroksida radikal benzoiloksi Sebagian radikal bebas terdekomposisi lebih lanjut, melepaskan CO_2 .



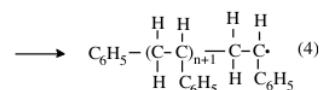
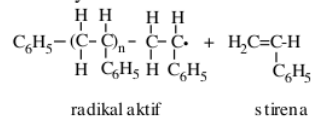
b. Adisi monomer pada radikal bebas

Tahap dimana inisiator direaksikan dengan monomer sehingga menghasilkan monomer yang aktif (bentuk radikal).



2. Propagasi

Pada tahap propagasi terjadi reaksi antara monomer aktif dengan monomer, sehingga terbentuk rantai aktif. Rantai aktif kemudian bereaksi lagi dengan monomer menjadi rantai aktif yang lebih panjang dan seterusnya.

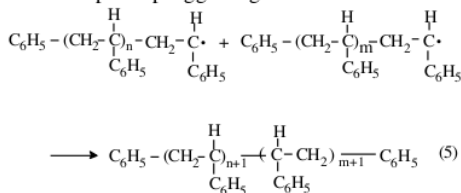


3. Terminasi

Pada tahapan terminasi dibedakan menjadi dua cara :

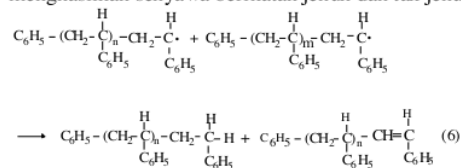
a. Coupling

Merupakan penggabungan dua monomer aktif



b. Disproporsionasi

Merupakan reaksi dua monomer aktif yang menghasilkan senyawa berikatan jenuh dan tak jenuh.



Radikal baru akan meneruskan pertumbuhan rantai. Bila aktifitas radikal baru mirip radikal pembentuknya, maka tidak akan mengganggu kinetika polimerisasi secara keseluruhan (Groggin, 1958).

1. Baik laju polimerisasi maupun berat molekul yang diperoleh dikontrol oleh inisiator, temperatur dan konsentrasi monomer. Laju derajat polimerisasi dapat dikendalikan dengan penghambat (inhibitor). Penghambat bereaksi dengan radikal bebas. Dengan demikian, polimerisasi tidak dapat berlangsung sebelum seluruh penghambat habis terpakai. Segera setelah penghambat habis, laju polimerisasi mendekati harga yang sama dengan laju polimerisasi tak terhambat. Kuinon yang merupakan salah satu turunan dari dioksi, dapat bertindak sebagai penghambat bagi banyak sistem polimerisasi, karena reaksi antara kuinon dengan radikal bebas menghasilkan radikal yang mantap karena resonansi. Radikal bebas yang mantap ini tidak dapat memicu reaksi lebih lanjut. Penggunaan penghambat yang penting ialah untuk pemantapan monomer. Penyimpanan monomer dalam keadaan murni bisa berbahaya karena jika radikal bebas terbentuk, maka polimerisasi dapat dipicu dan mungkin dipercepat sampai taraf yang berbahaya. Penambahan sejumlah kecil penghambat ke monomer mencegah terjadinya reaksi tersebut. Sebelum monomer dipakai, penghambat harus dihilangkan, misalnya melalui penyulingan monomer (Cowd, 1991).

Dari uraian yang telah dipaparkan, maka faktor yang berpengaruh pada polimerisasi stirena yaitu : (1) Jenis dan konsentrasi inisiator. Sebagian besar monomer memerlukan beberapa jenis inisiator. Inisiator dikelompokkan ke dalam empat tipe utama: peroksida dan hidroperoksida, senyawa azo, inisiator redoks, dan fotoinisiator (Stevens, 2001). Inisiator yang dipakai dalam polimerisasi stirena adalah benzoil

peroksida yang berupa padatan kristal yang dapat diaktifkan pada suhu kamar. Konsentrasi inisiator yang tinggi akan mempercepat laju reaksi polimerisasi. Inisiator yang digunakan berkisar antara 0,02 – 0,5% berat monomer (Kent, 1974). (2) Inhibitor. Untuk mencegah terjadinya reaksi yang tidak diinginkan karena faktor cahaya, panas dan oksigen dalam udara, maka hasil polimerisasi dicampur dengan inhibitor dalam konsentrasi rendah, dalam hal ini inhibitor yang dipakai adalah hidrokuinon dengan konsentrasi kurang dari 1 % (Kumar dan Gupta, 1998). (3). Perbandingan pelarut dan monomer stirena. Pelarut berfungsi sebagai pengencer dan membantu mengendalikan panas selama proses polimerisasi. Pelarut juga mempermudah proses pengadukan, karena kekentalan berkurang (Cowd, 1991). Pelarut yang dipakai adalah toluena yang mempunyai titik didih sekitar 110-112°C (Kumar dan Gupta, 1998). (4) Suhu. Polimerisasi stirena dapat dijalankan pada suhu sekitar 100°C, karena suhu tersebut merupakan suhu pelunakan polimer stirena (Cowd, 1991).

Kinetika Polimerisasi Adisi Radikal Bebas

Kinetika polimerisasi adisi radikal bebas pada stirena berlangsung dalam tiga tahap, yaitu :

1. Inisiasi

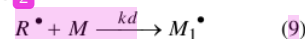
Pada tahap inisiasi terjadi dua tahapan proses, yaitu :

a. Dekomposisi inisiator (I) menghasilkan sepasang radikal bebas (R[•])



$$-\frac{d[I]}{dt} = kd \cdot [I] \quad (8)$$

b. Terjadi reaksi antar monomer (M) dengan radikal primer, menghasilkan rantai radikal (dengan satu molekul monomer)

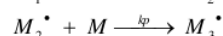
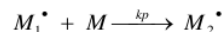


Laju reaksi inisiasi rantai radikal keseluruhan adalah

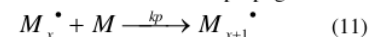
$$v_i = \left(\frac{d[M \cdot]}{dt} \right)_i = 2 \cdot f \cdot kd \cdot [I] \quad (10)$$

3. Propagasi

Pada tahap ini, terjadi pertumbuhan polimer dari M₁[•] hasil reaksi sesuai persamaan (9) menjadi rantai radikal yang lebih panjang dengan penambahan monomer.



Persamaan umum untuk reaksi propagasi adalah :



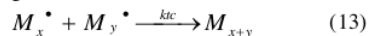
Laju propagasi keseluruhan adalah :

$$v_p = - \left(\frac{d[M]}{dt} \right)_p = kp \cdot [M] \cdot [M \cdot] \quad (12)$$

3. Terminasi

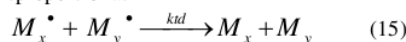
Pada polimerisasi radikal, terminasi dapat terjadi melalui dua cara, yaitu :

a. Coupling



$$v_{tc} = -\left(\frac{d[M^*]}{dt}\right)_{tc} = k_{tc} \cdot [M^*]^2 \quad (14)$$

b. Disproporsionasi



$$v_{td} = \left(\frac{d[M^*]}{dt}\right)_{td} = k_{td} \cdot [M^*]^2 \quad (16)$$

$$k_t = k_{tc} + k_{td} \quad (17)$$

Laju reaksi terminasi keseluruhan :

$$v_t = -\left(\frac{d[M^*]}{dt}\right)_t = 2 \cdot k_t \cdot [M^*]^2 \quad (18)$$

Pada keadaan awal kecepatan inisiasi besar sedangkan kecepatan reaksi terminasi kecil, tapi semakin lama banyak rantai polimer aktif yang terbentuk mengakibatkan kecepatan reaksi terminasi makin besar. Pada suatu saat tercapai keadaan setimbang, yaitu kecepatan inisiasi sama dengan kecepatan terminasi. Keadaan ini disebut *steady state*. Dari persamaan (10) dan (18), maka pada keadaan ini berlaku :

$$v_i = 2 \cdot k_t \cdot [M^*]^2$$

$$[M^*] = \left(\frac{v_i}{2 k_t}\right)^{1/2} \quad (19)$$

Dari persamaan (10) dan (19) diperoleh :

$$[M^*] = \left(\frac{f \cdot kd [I]}{kt}\right)^{1/2} \quad (20)$$

Laju propagasi pada persamaan (12) merupakan laju polimerisasi keseluruhan. Hal ini disebabkan jumlah monomer yang bereaksi pada tahap inisiasi lebih kecil daripada monomer yang digunakan pada tahap propagasi. Bila persamaan (20) disubstitusikan ke persamaan (12) : (Billmeyer, 1984)

$$v_p = kp \left(\frac{f \cdot kd [I]}{kt}\right)^{1/2} \cdot [M] \quad (21)$$

Dekomposisi termal inisiator merupakan reaksi orde satu seperti pada persamaan (8) yaitu:

$$-\frac{d[I]}{dt} = kd \cdot [I]$$

Penyelesaian persamaan (8) adalah :

$$[I] = [I_0] \cdot e^{-kd \cdot t} \quad (22)$$

Persamaan (22) kemudian disubstitusikan ke persamaan (20), yang menghasilkan :

$$[M^*] = \left(\frac{f \cdot kd \cdot [I_0] \cdot e^{-kd \cdot t}}{kt}\right)^{1/2} \quad (23)$$

Substitusi persamaan (23) ke persamaan (12) dengan menganggap bahwa laju reaksi propagasi tidak dipengaruhi ukuran polimer aktif, sehingga konstanta laju reaksi propagasi (kp) dapat dianggap tetap, menghasilkan persamaan :

$$v_p = -\frac{d[M]}{dt} = kp \cdot [M] \left(\frac{f \cdot kd \cdot [I_0] \cdot e^{-kd \cdot t}}{kt}\right)^{1/2} \quad (24)$$

penyelesaian persamaan (24), dengan batas t = 0 untuk [M] = [M₀], dan t = t untuk [M] = [M], maka hasil dari integrasi tersebut adalah :

$$\ln \frac{[M_0]}{[M]} = 2 \cdot kp \cdot \left(\frac{f \cdot [I_0]}{kt \cdot kd}\right)^{1/2} \cdot (1 - e^{-1/2 \cdot kd \cdot t}) \quad (25)$$

atau :

$$y = K \cdot (1 - e^{-1/2 \cdot kd \cdot t}) \quad (26)$$

dengan :

$$y = \ln \frac{[M_0]}{[M]} \quad (27)$$

$$K = 2 \cdot kp \cdot \left(\frac{f \cdot [I_0]}{kt \cdot kd}\right)^{1/2} \quad (28)$$

Dimana K adalah perkalian dari konstanta laju reaksi gabungan dengan akar kuadrat inisiator mula-mula. Untuk memperoleh persamaan hubungan y dengan t yang linear, maka persamaan (26) diubah lagi ke bentuk persamaan differensial sebagai berikut :

$$\frac{2}{kd} \frac{dy}{dt} + y = K \quad (29)$$

Persamaan (29) diselesaikan dengan transformasi Laplace, menghasilkan :

$$y(s) = \frac{K}{s \left(\frac{2}{kd} s + 1\right)} \quad (30)$$

atau :

$$\frac{1}{y(s)} = \frac{2}{K \cdot kd} s^2 + \frac{s}{K} \quad (31)$$

Inversi dari persamaan (31) dilakukan sebagai berikut:

$$\frac{1}{s^2} = t$$

$$\frac{1}{y} = \frac{2}{K \cdot kd} \frac{1}{t} + \frac{1}{K} \quad (32)$$

Jika diketahui [M] = [M₀] \cdot (1-x), maka harga y dapat dinyatakan :

$$y = \ln \frac{[M_0]}{[M_0] \cdot (1-x)}$$

$$\frac{1}{y} = -\frac{1}{\ln(1-x)}$$

Persamaan (32) merupakan persamaan garis lurus dengan slope $\frac{2}{K \cdot kd}$. Dari persamaan (28) didapatkan

slope:

$$\frac{2}{K \cdot kd} = \frac{1}{kp} \left(\frac{kt}{f \cdot kd \cdot [I_o]} \right)^{1/2} \quad (33)$$

atau :

$$K' = kp \left(\frac{f \cdot kd}{kt} \right)^{1/2} = \frac{1}{(\text{angka arah}) \cdot [I_o]^{1/2}} \quad (34)$$

Dengan K' adalah konstanta laju reaksi gabungan, sehingga persamaan (32) dapat dinyatakan sebagai berikut :

$$-\frac{1}{\ln(1-x)} = \frac{1}{K' \cdot [I_o]^{1/2}} \frac{1}{t} + \frac{1}{K} \quad (35)$$

Slope $\frac{1}{K' \cdot [I_o]^{1/2}}$ didekatkan dengan nilai $\frac{1}{k'}$, sehingga persamaan garis lurusnya menjadi :

$$-\frac{1}{\ln(1-x)} = \left(\frac{1}{k'} \right) \frac{1}{t} + \frac{1}{K} \quad (36)$$

Hubungan antara suhu dan konstanta laju reaksi dapat juga dinyatakan dengan persamaan Arrhenius, yaitu :

$$k' = A \cdot e^{-E/RT} \quad (37)$$

Dimana A adalah frekuensi tumbukan dan E adalah energi aktivasi. Jika ditulis dalam bentuk persamaan logaritma menjadi :

$$\ln k' = \ln A - \frac{E}{R} \cdot \frac{1}{T} \quad (38)$$

harga E_a dapat ditentukan melalui percobaan berbagai suhu.

III. Metodologi

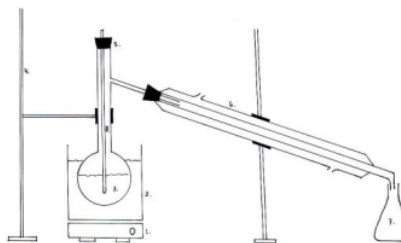
3.1 Bahan

Bahan baku yang digunakan adalah stirena p.a. ($C_6H_5CH=CH_2$) dan toluena p.a. diperoleh dari Laboratorium Polimer UGM, Yogyakarta.

Bahan pembantu yang digunakan : Benzoil peroksida ($(C_6H_5CO_2)_2O_2$) dan hidrokuinon ($C_6H_4(OH)_2$), diperoleh dari Laboratorium Polimer UGM, Yogyakarta. Etanol 96% (teknis) diperoleh dari toko Chemix Pratama, Yogyakarta.

3.2. Alat

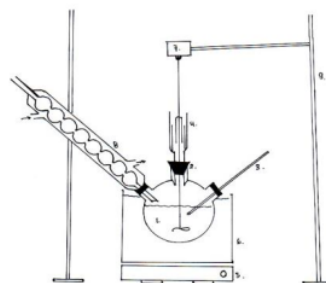
Peralatan yang digunakan berupa serangkaian alat distilasi untuk pemurnian stirena dan alat polimerisasi stirena, disajikan pada Gambar 1 dan 2.



Keterangan gambar :

1. Pemanas listrik
2. Oil bath
3. Labu distilasi
4. Statif dan klem
5. termometer
6. pendingin
7. penampung distilat

Gambar 1. Rangkaian Alat Pemurnian Stirena



Keterangan gambar :

1. Labu leher tiga
2. Termometer
3. Pengaduk merkuri
4. Pemanas listrik
5. oil bath
6. motor pengaduk
7. pendingin
8. statif

Gambar 2. Rangkaian Alat Polimerisasi Stirena

3.3 Cara Penelitian

Penelitian meliputi persiapan bahan baku dan polimerisasi stirena.

Persiapan bahan baku

Ditujukan untuk menghilangkan inhibitor yang terkandung dalam monomer stirena. Penghilangan dilakukan melalui proses distilasi pada kisaran suhu 145-150°C. Digunakan peralatan distilasi (Gambar 1).

Polimerisasi Stirena

Sejumlah berat toluena dimasukkan ke dalam labu leher tiga dan sisanya digunakan untuk melarutkan inisiator benzoil peroksida (0,2 g). Larutan benzoil peroksida dimasukkan ke dalam labu leher tiga, kemudian campuran dipanaskan sampai suhu yang dikehendaki. Setelah itu, monomer stirena dimasukkan ke dalam labu leher tiga dan campuran diaduk selama proses polimerisasi berlangsung. Pengambilan sampel dilakukan pada interval waktu 15 menit. Analisis hasil dilakukan secara gravimetri.

3.4 Analisis Hasil Polimerisasi

Sampel sebanyak 2,5 ml dimasukkan dalam beker gelas yang berisi larutan 0,01 g hidrokuinon dalam 10 ml etanol. Campuran digoyang sampai terbentuk endapan polistirena. Campuran kemudian dipanaskan pada suhu 150°C selama 1,5 jam, setelah dingin ditimbang untuk mendapatkan berat polistirena yang terbentuk.

Penentuan stuktur stirena dan polistirena dengan FTIR (*Fourier Transform Infra-Red*).

3. Hasil dan Pembahasan

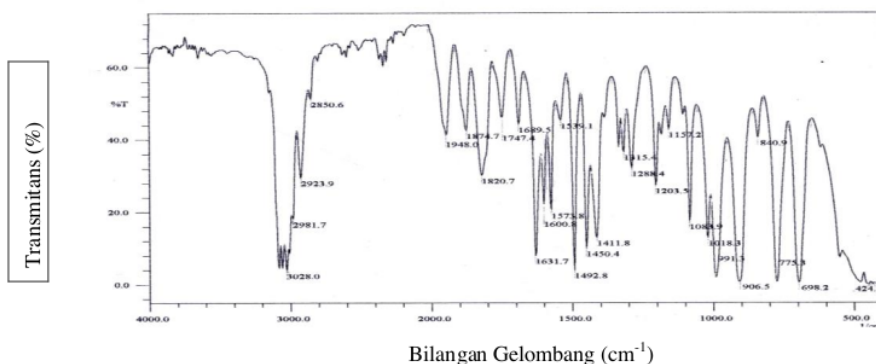
3.1 Karakterisasi struktur monomer stirena dan polimer polistirena

Untuk mengetahui apakah polimerisasi stirena telah terjadi, maka dilakukan uji terhadap monomer stirena dan polimer polistirena yang dihasilkan menggunakan FTIR, hasilnya disajikan pada Gambar 3 dan 4.

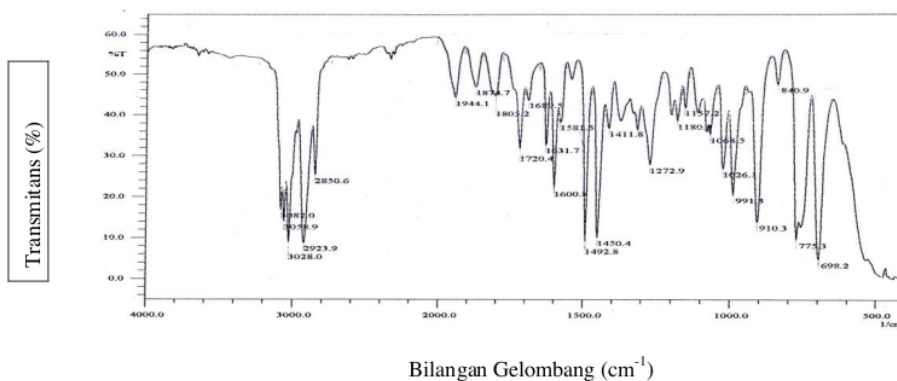
Dari Gambar 3, spektra stirena terlihat adanya pita-pita transmitans antara bilangan gelombang 3100-3000 cm^{-1} yang menunjukkan gugus aromatik pada stirena, didukung oleh adanya pita transmitans tajam yang berkekuatan sedang dekat bilangan gelombang 1600-1500 cm^{-1} . Pita transmitans yang berada pada bilangan gelombang 3080 cm^{-1} selain menunjukkan gugus

aromatik dalam stirena juga menunjukkan adanya gugus alkena ($\text{C}=\text{C}$) diluar gugus aromatik, diperkuat dengan pita transmitans tajam yang berkekuatan sedang pada bilangan gelombang 1631 cm^{-1} .

Dari Gambar 4, spektra polistirena menunjukkan kenampakan yang sama dengan spektra stirena yaitu munculnya pita-pita transmitans antara bilangan gelombang 3100-3000 cm^{-1} yang menunjukkan gugus aromatik, didukung dengan adanya pita transmitans tajam berkekuatan sedang didekat 1600-1500 cm^{-1} . Namun berbeda dari Gambar 3, pada spektra polistirena timbul pita-pita tajam transmitans pada bilangan gelombang antara 3000-2800 cm^{-1} yang menunjukkan adanya gugus alkil pada polistirena, gugus alkil ini terbentuk akibat polimerisasi adisi stirena yang memecah ikatan rangkap alkena pada stirena, hal ini diperkuat dengan hilangnya pita transmitans tajam yang berkekuatan sedang pada bilangan gelombang 1631 cm^{-1} (Harjono Sastrohamidjojo, 2001). Berdasarkan pembacaan spektra yang berbeda antara Gambar 3 dan Gambar 4 dapat dibuktikan bahwa polistirena dapat terbentuk dari reaksi polimerisasi stirena dengan pelarut toluena dan inisiator benzoil peroksida.



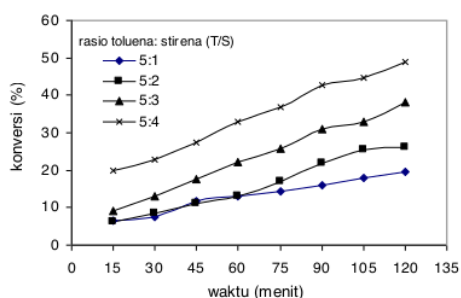
Gambar 3. Spektra FTIR Monomer Stirena



Gambar 4. Spektra FTIR Polistirena

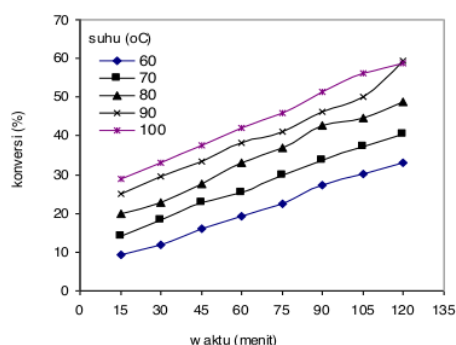
3.2 Pengaruh Perbandingan toluena : stirena

Penelitian ini dilakukan dengan memvariasikan perbandingan volume toluena-stirena, suhu dan waktu, sedangkan variabel-variabel yang lain dijaga konstan. Variabel yang dijaga konstan adalah: berat inisiator benzoil peroksida: 0,2 gram, kecepatan pengadukan: 450 rpm, berat inhibitor hidroquinon: 0,01 g; volume etanol: 10 ml; suhu pengeringan hasil : $\pm 200^{\circ}\text{C}$ dan waktu pengeringan : 1,5 jam. Hasil-hasil polimerisasi ditunjukkan pada Gambar 5 dan 6..



Gambar 5. Pengaruh Perbandingan Toluena-Stirena terhadap konversi pada suhu 80°C

Berdasarkan Gambar 5., diketahui bahwa kenaikan rasio toluena:stirena menaikkan konversi. Semakin besar rasio toluena: stirena, maka konsentrasi stirena meningkat. Dengan meningkatnya konsentrasi stirena, maka akan meningkatkan tumbukan antar molekul yang akan meningkatkan laju reaksi polimerisasi, sehingga konversi yang diperoleh semakin meningkat pula. Diperoleh rasio terbaik pada 5:4.



Gambar 6. Pengaruh Suhu terhadap konversi dengan Perbandingan Toluena-Stirena 5:4

Gambar 6., memperlihatkan bahwa konversi meningkat dengan semakin lama waktu dan semakin tinggi suhu polimerisasi. Dapat dilihat pada awal reaksi bahwa perubahan konversi relatif kecil terutama pada

variasi suhu $60, 70$ dan 80°C . Hal ini menunjukkan bahwa pada awal reaksi dekomposisi inisiator berjalan lambat. Sedangkan pada suhu 90°C dan 100°C , dekomposisi inisiator benzoil peroksida berjalan cepat dan pada waktu 60 sampai 120 menit terlihat peningkatan konversi yang cukup besar dari waktu sebelumnya, hal ini disebabkan karena semakin lama waktu dan semakin tinggi suhu polimerisasi menyebabkan inisiator yang terdekomposisi menjadi radikal bebas semakin banyak, sehingga mengakibatkan radikal bebas yang bereaksi dengan monomer stirena semakin banyak, maka rantai aktif yang terbentuk akan semakin panjang. Dengan demikian, jumlah polistirena yang terbentuk akan semakin besar. Pada penelitian ini, ditunjukkan dengan konversi yang semakin meningkat. Dari penelitian pada perbandingan volume toluena-stirena sebesar 5:4, ini dihasilkan konversi tertinggi pada suhu 100°C dengan waktu polimerisasi 120 menit.

3.4 Parameter Kinetika

Dengan menggunakan metode least square diperoleh konstanta reaksi gabungan (k') dengan mengalirkan grafik hubungan $1/t$ terhadap $[1/-\ln(1-x)]$ pada perbandingan volume toluena-stirena 5:4 pada berbagai suhu reaksi. Hasil disajikan pada Tabel 3.

Tabel 1. Pengaruh Suhu terhadap Konstanta Kecepatan Reaksi Gabungan (k') pada Perbandingan Toluena-Stirena 5:4

Suhu ($^{\circ}\text{C}$)	k' (menit^{-1})
60	0,007536
70	0,012810
80	0,018964
90	0,026531
100	0,031385

Selanjutnya dengan mengalirkan grafik antara $\ln k'$ terhadap $1/T$ diperoleh harga faktor frekuensi tumbukan (A) = 5963 dan energi aktivasi E_a sebesar = 8901 kal/gmol. Sehingga diperoleh hubungan antara k' dan suhu sesuai persamaan $k' = 5963 \exp(-8901/T)$. Persamaan tersebut hanya berlaku untuk suhu reaksi 60 sampai 100°C .

IV. Kesimpulan

Dari penelitian yang telah dilakukan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

Polimerisasi stirena menjadi polistirena dapat dilakukan dengan menggunakan pelarut toluena dan inisiator benzoil peroksida. Reaksi polimerisasi stirena dengan pelarut toluena merupakan reaksi orde satu. Konversi polimerisasi meningkat sebanding dengan kenaikan suhu dan perbandingan stirena terhadap toluena. Hasil yang paling baik ditunjukkan pada waktu 120 menit, suhu 100°C dan perbandingan toluena-stirena 5 : 4 dengan konversi 58,75 %. Pada

perbandingan toluena-stirena 5:4, diperoleh harga persamaan $k' = 5963 \exp(-5963/T)$.

Saran

Untuk kelengkapan hasil, sebaiknya pada penelitian lebih lanjut disertai dengan pengukuran berat molekul polistirena.

Daftar Pustaka

- Bilmeyer, F.W., 1984, *Textbook of Polymer Science*, 2nd ed, John Wiley & Sons Inc., Singapore.
- Considine, D.M., 1974, *Chemical and Process Technology Encyclopedia*, Mc. Graw Hill Book Co., New York
- Cowd, M.A., 1991, *Kimia Polimer*, Penerbit ITB, Bandung
- Fessenden and Fessenden, 1986, *Kimia Organik Jilid I*, edisi 3, 427-428, Penerbit Erlangga, Jakarta
- Groggin, P.H., 1958, *Unit Processes in Organic Chemistry*, 5th ed, Mc.Graw-Hill Book Co., New York
- Harjono Sastrohamidjojo, 1985, *Spektroskopi*, edisi pertama, Liberty, Yogyakarta
- Hart, H., Craine, L.E., & Hart, D.J., 2003, *Kimia Organik*, edisi 11, alih bahasa : Suminar S.A., Erlangga, Jakarta
- Kent, J.A., 1974, *Handbook of Industrial Chemistry*, 7th ed, Van Nostrand Reinhold Co., Houghton, Michigan
- Kumar, A., and Gupta, R.K., 1998, *Fundamentals of Polymers*, Mc.Graw Hill Book Co., New York
- Odian, G., 1981, *Principles of Polymerization*, 2nd ed, John Wiley & Sons Inc., New York
- Sittig, M., 1985, *Handbook of Toxic and Hazardous Chemical and Carcinogens*, 2nd ed, Noyes Publications, Park Ridge, New Jersey
- Stevens, M.P., 2001, *Kimia Polimer*, edisi 1, alih bahasa : Sopyan I., Pradnya Paramita, Jakarta
- Surdia, Tata dan Shinroku Saito, 1999, *Pengetahuan Bahan Teknik*, cetakan kelima, Pradnya Paramita, Jakarta
- Weissberger, A., 1955, *Organic Solvents*, 2nd ed, Interscience Publishers Inc., New York

Polymerization Styrene dengan Solven Toluena

ORIGINALITY REPORT

15%

SIMILARITY INDEX

17%

INTERNET SOURCES

0%

PUBLICATIONS

2%

STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	jurnal.upnyk.ac.id Internet Source	6%
2	repository.upnyk.ac.id Internet Source	5%
3	qdoc.tips Internet Source	2%
4	idoc.pub Internet Source	2%

Exclude quotes On

Exclude bibliography On

Exclude matches < 2%