

## DAFTAR PUSTAKA

- Alip, M. 1989. Teori dan Praktik Las. Yogyakarta: IKIP Yogyakarta
- Amrullah, M. Amal. 2020. Analisa Pengaruh Tegangan Sisa Pengelasan Terhadap Kekuatan Rangka Tubular. Makassar: Universitas Hasanuddin
- Apriadi, Indriawan, dkk. 2020. Pengaruh Kecepatan Pengelasan Tungsten Inert Gas Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Pada Pengelasan Baja Karbon Menengah. Yogyakarta: Institut Sains & Teknologi AKPRIND Yogyakarta
- Askha, Septian Nasional. 2012. Pengaruh Variasi Jumlah Layer Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Las Dissimilar Metal Baja ST 37 Dengan Baja SUS 304. Malang: Universitas Brawijaya
- Bintoro, A. Gatot. 2000. Dasar-Dasar Pekerjaan Las. Yogyakarta: Kanisius.
- Cahyo, Feri Dwi. 2014. Pengaruh Wide Angle Pada Blade Indenter Terhadap Hasil Pembebanan Dalam Pengujian Tekan Material Hyperelastic dengan Menggunakan Metode Elemen Hingga.
- Cheong, Dong Won Kenneth. 2019. On the Influence of the Through-Thickness Strain Gradients for Characterization of Formability and Fracture of Sheet Metal Alloys. Canada: University of Waterloo
- Dai, H, Keavey MA, & Withers PJ. 2009. Modelling of Residual Stress in Thick-Section Ferritic Steel Welds Considering Phase Transformation Effects. Manchester: University of Manchester
- Davis, Joseph R. 2004. Tensile Testing 2<sup>nd</sup> Edition. USA: ASM International
- Dossett, J., & G.E. Totten. 2013. Spray Quenching. ASM Handbook, (4), 245-251.
- Fawaiz, Ismah. 2017. Analisis Pengaruh Variasi Temperatur Austenisasi Terhadap Kekerasan, Kekuatan Impak dan Struktur Mikro Dengan Proses Laku Panas Pada Baja Karbon AISI 1050. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember
- Guedes, Camila Fagundes de Paula, dkk. 2021. Evaluation of S355NL Steel Welded by Flux Cored Arc Welding Using Different Tubular Wires.

Brazil: Federal Fluminense University

- Gyura, Lazlo, dkk. 2020. The Effect of Flame Straightening on the Microstructure and Mechanical Properties of Different Strength Steels. Hungaria: University of Miskolc
- Hermawan, Rizki. 2020. Pengaruh Variasi Temperatur Heat Treatment Aluminium Composite Rolled Pada Suhu 350°C, 450°C, 550°C Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur mikro. Medan: Universitas Sumatera Utara
- Huang, ZunYue, dkk. 2017. Effect of Laser Welding Parameters on Weld Bowing Distortion of Thin Plates. *High Temperature Materials and Processes*, 37(4), 299-311.
- Irwanto, Fandy. 2010. Analisis Kekerasan, Struktur Mikro, dan Ketahanan Hydrogen Embrittlement Pada Baja SAE 1050 Hasil Quench Temper dan Martemper. Jakarta: Universitas Indonesia
- Jalif, & Darto. 2012. Komparasi Metode Kekuatan Las Tipe Butt Joint Berbantuan Perangkat Lunak MIT Calc 2.0. *TRANSMISI*, 3(2), 827-836.
- Ketaren, Leo Pranata. 2019. Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW (Gas Metal Arc Welding) Pada Aluminium 6061. Semarang: Universitas Diponegoro
- Kholis, Ikhsan. 2012. Kualifikasi Welding Procedure Specification (WPS) dan Juru Las (Welder) Berdasarkan ASME Section IX di Industri Migas. *Forum Teknologi*, 2(3), 16-25.
- Krisnawan, Henrikus Deddy. 2015. Perancangan Rubber Grip Tools Sebagai Alat Bantu Mesin Uji Tarik di Laboratorium Pengetahuan Bahan FTI-UAJY. Yogyakarta: Universitas Atma Jaya Yogyakarta
- Mascarenhas, Nikhin., Issam Mudawar. 2012. Methodology for Predicting Spray Quenching of Thick Walled Metal Alloy Tubes. *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 55(2012), 2953-2964.
- Mersilia, A. (2016). Pengaruh heat treatment dengan variasi media quenching air garam dan oli terhadap struktur mikro dan nilai kekerasan baja pegas daun aisi 6135. Skripsi. Lampung: Universitas Lampung.
- Mujiyanto, Tantok. 2008. Analisis Hasil Pengelasan GMAW Dengan Jenis

Ekeltroda ER70S6 di PT INKA Madiun. Madiun: Universitas Merdeka Madiun

Nelvi, Erizon. (2009). Pengaruh Panas Pengelasan Pada Baja Karbon Rendah Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis. *IVOTEK*, 10(2009), 2369-2381.

Ngalambang, Sigit, dkk. 2013. Pengaruh Proses Spray Quenching Terhadap Nilai Kekerasan dan Laju Keausan Material Creusabro 8000 dan AISI 4140 Pada Komponen Bucket Teeth. Bandung: Politeknik Manufaktur Negeri Bandung

Nikulin, S.A, dkk. 2016. Improvement of Mechanical Properties of Large Scale Low Carbon Steel Cast Products Using Spray Quenching. Rusia: National Science and Technology University

Nurdiawan, Hanif Fery. 2017. Pengaruh Perlakuan Panas Quenching dan Tempering Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Sambungan Logam Las Plat Baja ST-60 Dengan Pengelasan MIG (Metal Inert Gas). Semarang: Universitas Negeri Semarang

Pola, A., M. Gelfi., & G.M. La Vecchia. 2013. Simulation and Validation of Spray Quenching Applied to Heavy Forgings. *Journal of Materials Processing Technology*, 213(2013), 2247-2253.

Purboputro, I.P. 2006. Pengaruh Penahanan Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Pada Proses Pengkarbonan Padat Baja Mild Steel. *Media Mesin*, 7(1), 9-16.

Rahmatika, Amelia, dkk. 2021. Pengujian Merusak Pada Kualifikasi Prosedur Las Plat Baja Karbon SA-36 dengan Proses Pengelasan SMAW Berdasarkan Standar ASME Section IX. *Jurnal Vokasi Teknologi Industri*, 3(1), 24-30.

Rusjidi, Halim, dkk. 2016. Pengaruh Perlakuan Panas Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Pada Baja AISI 4340. Jakarta: Sekolah Tinggi Teknologi PLN

Saefuloh, Imam, dkk. 2018. Pengaruh Proses Quenching dan Tempering Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Paduan Laterit. Banten: Universitas Sultan Ageng Tirtayasa

Satrijo, Djoeli & Tony Prahasto. 2007. Analisis Kekuatan Under Frame Kereta Barang Menggunakan Metode Elemen Hingga. *Jurnal ROTASI*, 9(3), 1-5.

- Siahaan, Liyando. 2019. Pengaruh Proses Quenching Terhadap Kekerasan Pada Baja Assab. Palembang: Universitas Sriwijaya
- Sonawan, H dan Suratman, R. 2004. Pengantar Untuk Memahami Pengelasan Logam. Bandung: Alfa Beta
- Suryono, Edi, dkk. 2020. Analisa Uji Tarik Las SMAW Terhadap Sambungan Square Butt Joint Dengan Variasi Ketebalan Plat ST 37. Surakarta: Sekolah Tinggi Teknologi Warga Surakarta
- Sutrimo, Helmi Purwanto dan S.M. Bondan Respati. 2016. Analisa Proses Spray Quenching Pada Plat Baja Karbon Sedang. Semarang: Universitas Wahid Hasyim Semarang
- Suwahyo. 2011. Mengelas Dengan Proses Las Busur Listrik Manual. Yogyakarta: PT. Pustaka Insan Madani
- Wahyudi, Eko. 2020. Studi Peningkatan Kekerasan Serta Perubahan Struktur Mikro Pisau Perkakas Berbahan Baja Karbon Sedang (S35C) Yang di Quenching Pada Cairan Garam Bata. Surakarta: Universitas Muhammadiyah Surakarta
- Wahyudi, Muhammad Thoriq, dkk. 2015. Modul Praktek Kualifikasi Las. Surabaya: Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya.
- Wijaya, Tadjudin Aulia. 2017. Analisa Pengaruh Variasi Temperatur Reforming Terhadap Struktur Mikro dan Kekuatan Tarik Pada Baja SS400. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember
- Wirjosumarto, Harsono dan Okumura, T. 2008. Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Balai Pustaka
- Yuwono, Akhmad Herman. 2009. Buku Panduan Praktikum Karakterisasi Material 1 Pengujian Merusak (Destructive Test). Jakarta: Universitas Indonesia