

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	v
<i>SUMMARY</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB	
I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	3
1.4. Batasan Masalah.....	3
1.5. Metode Penelitian.....	3
1.6. Manfaat Penelitiannya.....	6
II. TINJAUAN UMUM	7
2.1 Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	7
2.2 Keadaan Iklim dan Curah Hujan.....	9
2.3 Keadaan Geologi	10
2.4 Kegiatan Penambangan.....	17
2.5 Alur Penambangan Elektrifikasi	19
III. DASAR TEORI	23
3.1 Sifat fisik Material.....	23
3.2 Faktor Pengisian Bucket (<i>Bucket Fill Factor</i>)	24
3.3 Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>).....	25
3.4 Geometri dan kondisi Jalan Angkut	29
3.5 Efisiensi Kerja (<i>Job Efficiency</i>).....	36
3.6 Kemampuan Produksi Alat Mekanis	35
3.7 Faktor Keserasian (<i>Match Factor</i>)	34
IV. HASIL PENELITIAN	38
4.1 Tinjauan Lokasi Penambangan	38
4.2 Pola Pemuatan	40
4.3 Sifat Fisik Material.....	42
4.4 Geometri Jalan Angkut.....	42

4.5	Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>).....	43
4.6	Waktu Kerja Efektif	44
4.7	Efisiensi Kerja	45
4.8	Kemampuan Produksi Alat Mekanis	46
4.9	Faktor Keserasian Kerja (<i>Match Factor</i>)	47
V.	PEMBAHASAN	48
5.1	Kemampuan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut	48
5.2	Analisis Faktor Penghambat Produksi	49
5.3	Upaya Peningkatan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut	55
VI.	KESIMPULAN DAN SARAN	63
6.1	Kesimpulan.....	63
6.2	Saran.....	64
	DAFTAR PUSTAKA	65
	LAMPIRAN.....	65