

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME KARYA ILMIAH	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN	ix
ABSTRAK	x
ABSTRACT	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar belakang masalah	I-1
1.2 Rumusan masalah	I-2
1.3 Asumsi dan batasan masalah	I-2
1.4 Tujuan penelitian	I-3
1.5 Manfaat penelitian	I-3
1.6 Sistematika penelitian	I-3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 <i>Theory of Constraints</i>	II-1
2.2 Langkah-langkah <i>Theory of Constraint</i> (TOC)	II-2
2.3 Kapasitas Produksi.....	II-3
2.4 Aspek-aspek Kapasitas Produksi	II-4
2.5 Uji Kecukupan dan Keseragaman Data	II-5
2.6 Pengukuran Waktu Kerja dengan <i>Stopwatch Time Study</i>	II-6
2.6.1 Penentuan <i>Rating Factor</i>	II-7
2.6.2 Penetapan Kelonggaran (<i>Allowance</i>)	II-9
2.6.3 Penetapan Waktu Baku	II-11
2.6.4 Perhitungan Kapasitas Tersedia dan Dibutuhkan	II-12
2.6.5 Pembuatan <i>Routing Sheet</i>	II-12
2.7 Penelitian Terdahulu	II-13
2.7.1 Model Andres, Widodo, dan Reynold (2017).....	II-13
2.7.2 Model Desy R, Puryani, dan Nursubiyantoro (2019)	II-13
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek penelitian	III-1
3.2 Pengumpulan data.....	III-1
3.2.1 Data yang dibutuhkan	III-1
3.2.2 Metode pengumpulan data	III-2
3.3 Kerangka penelitian	III-2
3.4 Teknik pengolahan data	III-4
3.5 Analisis hasil.....	III-5

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1 Aliran proses produksi	IV-1
4.1.2 Data permintaan historis	IV-1
4.1.3 Data waktu proses	IV-1
4.1.4 Data tenaga kerja.....	IV-6
4.1.5 Data harga dan depresiasi mesin.....	IV-6
4.2 Pengolahan Data	IV-7
4.2.1 Uji kecukupan data.....	IV-7
4.2.2 Uji keseragaman data	IV-8
4.2.3 Perhitungan waktu kerja.....	IV-10
4.2.4 Mengidentifikasi kendala pada sistem	IV-13
4.2.5 Mengeksploitasi kendala yang ada	IV-14
4.2.6 Mensubordinasikan dan sinkronisasikan kendala	IV-15
4.2.7 Mengangkat atau evaluasi kendala pada sistem.....	IV-17
4.3 Analisis hasil.....	IV-21

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran.....	V-1

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

	Hal.
Gambar 3.1 Kerangka penelitian.....	III-3
Gambar 4.1 <i>Operation Process Chart RING-SUNROOF</i>	IV-2
Gambar 4.2 Grafik uji keseragaman data proses <i>unloading</i>	IV-9
Gambar 4.3 Grafik kapasitas produksi.....	IV-9

DAFTAR TABEL

	Hal.
Tabel 4.1 Data permintaan rangka atap.....	IV-1
Tabel 4.2 Data waktu proses kerja <i>Unloading</i>	IV-3
Tabel 4.3 Data waktu proses kerja <i>Checking</i>	IV-3
Tabel 4.4 Data waktu proses kerja <i>Labelling</i>	IV-4
Tabel 4.5 Data waktu proses kerja <i>Receiving</i>	IV-4
Tabel 4.6 Data waktu proses kerja <i>Put away</i>	IV-4
Tabel 4.7 Data waktu proses kerja <i>Picking</i>	IV-4
Tabel 4.8 Data waktu proses kerja <i>Blanking</i>	IV-5
Tabel 4.9 Data waktu proses kerja <i>Press</i>	IV-5
Tabel 4.10 Data waktu proses kerja <i>Nut welding</i>	IV-5
Tabel 4.11 Data waktu proses kerja <i>Assembly</i>	IV-5
Tabel 4.12 Data waktu proses kerja <i>Quality check</i>	IV-6
Tabel 4.13 Data waktu proses kerja <i>Packing</i>	IV-6
Tabel 4.14 Biaya tenaga kerja per bulan	IV-6
Tabel 4.15 Biaya mesin.....	IV-6
Tabel 4.16 Harga jual dan margin per unit	IV-7
Tabel 4.17 Rekapitulasi hasil uji kecukupan data.....	IV-8
Tabel 4.18 Rekapitulasi hasil uji keseragaman data	IV-9
Tabel 4.19 Rekapitulasi WS, WN, WB	IV-12
Tabel 4.20 Kapasitas tersedia.....	IV-13
Tabel 4.21 Kapasitas yang dibutuhkan	IV-14
Tabel 4.22 Identifikasi <i>bottleneck</i>	IV-15
Tabel 4.23 Kapasitas yang dibutuhkan setelah sinkronasi.....	IV-15
Tabel 4.24 Identifikasi <i>bottleneck</i> setelah sinkronasi	IV-16
Tabel 4.25 Perhitungan <i>overtime</i>	IV-18
Tabel 4.26 Perhitungan biaya <i>overtime</i>	IV-18
Tabel 4.27 Perhitungan margin alternatif <i>overtime</i>	IV-18
Tabel 4.28 Perhitungan penambahan mesin.....	IV-19
Tabel 4.29 Perhitungan biaya penambahan mesin.....	IV-19
Tabel 4.30 Perhitungan biaya <i>operator</i> tambahan	IV-19
Tabel 4.31 Rekapitulasi biaya alternatif penambahan mesin.....	IV-19
Tabel 4.32 Perhitungan margin alternatif penambahan mesin.....	IV-20
Tabel 4.33 Perhitungan kapasitas unit per bulan	IV-20
Tabel 4.34 Biaya sub kontrak.....	IV-20
Tabel 4.35 Perhitungan margin alternatif sub kontrak.....	IV-20
Tabel 4.36 Perbandingan kondisi awal dengan alternatif	IV-21
Tabel 4.37 Rekapitulasi biaya alternatif.....	IV-21

DAFTAR LAMPIRAN

	Hal.
LAMPIRAN A	
Lampiran 1 Uji keseragaman data proses <i>checking</i>	LA-1
Lampiran 2 Uji keseragaman data proses <i>labelling</i>	LA-2
Lampiran 3 Uji keseragaman data proses <i>receiving</i>	LA-3
Lampiran 4 Uji keseragaman data proses <i>put away</i>	LA-4
Lampiran 5 Uji keseragaman data proses <i>picking</i>	LA-5
Lampiran 6 Uji keseragaman data proses <i>blanking</i>	LA-6
Lampiran 7 Uji keseragaman data proses <i>press</i>	LA-7
Lampiran 8 Uji keseragaman data proses <i>nut welding</i>	LA-8
Lampiran 9 Uji keseragaman data proses <i>assembly</i>	LA-9
Lampiran 10 Uji keseragaman data proses <i>quality check</i>	LA-10
Lampiran 11 Uji keseragaman data packing	LA-11
LAMPIRAN B	
Lampiran 1 Perhitungan waktu siklus	LB-1
Lampiran 2 Perhitungan waktu normal	LB-4
Lampiran 3 Perhitungan waktu baku	LB-8