

DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, Sofyan. (2008). Manajemen Produksi dan Operasi. Jakarta: LPFEUI.
- Ahyari, Agus. (1987). Manajemen Produksi Pengendalian Produksi. Yogyakarta: BPFE.
- Devani, V. & Wahyuni, F. (2016). “Pengendalian Kualitas Kertas dengan Menggunakan *Statistical Process Control* di *Paper Machine 3*”. JITI Vol 15 87-93.
- Evans, James R., James W. Dean, Jr. (2003). *Total Quality (Management, Organization and Strategy)*. 3rd, Ohio: South-Western
- Gaspersz, Vincent. (2002). Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA, dan HACCP. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Ghivaris, G., Soemadi, K., Desrianti, A. (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi *Rudde Tiller* di PT. Pindad Bandung Menggunakan FMEA dan FTA: *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, Vol. 03. No. 04, 73–84.
- Heizer, Jay dan Render, Barry. (2006). *Operations Management, 7th edition*. Manajemen Operasional edisi 7. Jakarta: Salemba Empat.
- Kartika. W. Y., Harsono. A., Permata. G., (2016). Usulan Perbaikan Menggunakan Metode *Fault Mode and Effect Analysis* dan Metode *Fault Tree Analysis* Pada PT. Sygma Examedia Arkanleema. *Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas) Bandung*. Reka Integra ISSN: 2338-5081. Vol.4 No.01.
- Malayu, 2016. Manajemen Sumber Daya Manusia, Jakarta: PT. Bumi Aksara.
- Montgomery, D. C. (2007). *Introduction to Statistical Quality Control, Fifth Edition*. New York: John Wiley and Sons, inc.
- Muhammad Nur Ilham. (2012). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan *Statistical Processing Control* (SPC) Pada PT. Bosowa Media Grafika (Tribun Timur). Skripsi. Makassar: Universitas Hasanuddin Makassar.
- Nasution, M.N. (2005). Reformasi Birokrasi: Peningkatan Mutu Pelayanan Publik, Semarang: Universitas Diponegoro.
- Nasution. A. H. (2003). Perencanaan Dan Pengendalian Produk. Surabaya: Guna Wijaya.
- Novrizal, D. Kurniawan, P., P. (2017). Analisa Penentuan Faktor Dominan Kegagalan Desain Komponen Seat ASS’Y Oil Filter Dengan Metode FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*) di PT. Selamat Sempurna: TBK Jurna sinergi, Volume 17, No 3 Hal 281 – 290.
- Pande, Peter S., Holpp, Lawrence. (2002). “*What is Six Sigma* “, Mc. Graw-Hill,
- Purnama, Nursya’bani. (2006). Manajemen Kualitas: Perspektif Global. Yogyakarta: Ekonisia.

- Putra. M. N. M., tama. I. P. (2016). Analisis Penyebab *Defect Kaal Motor* (KM) Pagerunagn Pada Bagian *Hull Construction* (HC) Dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Dan *Fault Tree Analysis* (FTA). Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri Universitas Brawijaya. Vol.3 No.2.
- Rachman. A., Adianto. H., Liansari. G. P. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* Dan *Fault Tree Analysis* Di Institusi Keramik. Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas) Bandung. Reka Integra ISSN: 2338-5081. Vol.4 No.02.
- Tannady, Hendy. (2015). Pengendalian Kualitas, Yogyakarta: Graha Ilmu
- Tjiptono Fandy dan Anastasia Diana. (1995). *Total Quality Management*. Yogyakarta: ANDI OFFSET.
- Trenggonowati, D. L & Arafiany, N. M. (2018). “Pengendalian Kualitas Produk Baja Tulangan Sirip 25 dengan Menggunakan Metode SPC di PT. Krakatau Wajatama Tbk”. Journal Industrial Services Vol 3 No 2.
- Wignjoesobroto, Sritomo. (2003). Pengantar Teknik dan manajemen Industri, Jakarta: Guna Widya.
- Wijaya, Toni. (2011), Manajemen Kualitas Jasa: Desain Servqual, QFD, dan Kano Disertai Contoh Aplikasi dalam Kasus Penelitian, PT. Indeks, Jakarta.