

DAFTAR ISI

Hal.

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
ABSTRAK	ix
ABSTRAC	x

BAB I LATAR BELAKANG

1.1 Latar Belakang.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah.....	I-3
1.3 Batasan Masalah.....	I-3
1.4 Tujuan Penelitian.....	I-3
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-3
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-3

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Produk.....	II-1
2.2 Produksi.....	II-1
2.3 Pengukuran Waktu Kerja.....	II-2
2.3.1 <i>Rating performance</i>	II-3
2.3.2 <i>Kelonggaran (Allowance)</i>	II-6
2.3.3 Uji kecukupan data	II-6
2.3.4 Uji keseragaman data.....	II-8
2.4 Produktivitas.....	II-8
2.4.1 Pengertian Produktivitas	II-8
2.4.2 Produktivitas Kerja Manusia dan Cara Pengukurannya.....	II-9
2.4.3 Kriteria Produktivitas	II-10
2.4.4 Hubungan Antara Produktivitas dan Kualitas Hasil Kerja	II-10
2.5 Efisiensi	II-11
2.6 Efektivitas.....	II-12
2.7 Ergonomi	II-12
2.7.1 Definisi Ergonomi.....	II-12
2.7.2 Tujuan Ergonomi	II-15
2.7.3 Manusia sebagai Komponen Sistem Manusia-Mesin	II-15
2.8 <i>Hybrid User- Requirements and Interface Evaluation (HURIE)</i> <i>Methods</i>	II-17
2.8.1 <i>Hurie Methods Findings (Temuan Hurie Methods)</i>	II-17
2.8.2 <i>Tujuan Hurie Methods</i>	II-17
2.8.3 <i>Prosedur Hurie Methods</i>	II-17

2.9	Manusia Sebagai Komponen Dalam Sistem Manusia-Mesin	II-19
2.9.1	Sistem Manusia-Mesin Hubungan Manual (<i>Manual Man-Machine System</i>)	II-19
2.9.2	Sistem Manusia-Mesin Mekanistik/ Semi-Otomatik (<i>Semi Automatic Man-Machine System</i>).....	II-20
2.9.3	Sistem Manusia-Mesin Hubungan Otomatis (<i>Automatic Man-Machine System</i>)	II-21
2.10	Kuisisioner	II-21
2.11	Pendekatan Ergonomis dalam Perancangan Stasiun Kerja	II-24

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1	Metodologi Penelitian	III-1
3.2	Pengumpulan Data.....	III-1
3.3	Kerangka Penelitian.....	III-2
3.4	Langkah-langkah Pengolahan Data	III-3
3.5	Analisis Hasil.....	III-5
3.6	Kesimpulan dan Saran	III-5

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.2	Pengolahan Data	IV-5
4.3	Perhitungan Produktivitas	IV-23
4.4	Analisis Hasil.....	IV-24

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Faktor penyesuaian <i>westinghouse</i>	II-4
Tabel 2.2	Faktor penyesuaian menurut kesulitan	II-5
Tabel 2.3	Tingkat keyakinan terhadap data yang diamati	II-7
Tabel 2.4	Tingkat ketelitian terhadap data yang diamati	II-8
Tabel 2.5	Perbandingan Kemampuan Kerja antara Manusia dan Mesin	II-16
Tabel 2.6	Perhitungan Persentil	II-26
Tabel 2.7	Keterangan Dimensi Tubuh	II-27
Tabel 4.1	Data Pribadi <i>User/</i> karyawan	IV-1
Tabel 4.2	Kebutuhan <i>User/</i> karyawan	IV-3
Tabel 4.3	Data waktu proses pencetakkan roster sebelum perancangan	IV-4
Tabel 4.4	Data Antropometri	IV-5
Tabel 4.5	Data Antropometri	IV-11
Tabel 4.6	Rincian Dimensi Alat press roster	IV-12
Tabel 4.7	Rincian Biaya per Komponen	IV-15
Tabel 4.8	Data waktu proses pengepressan setelah perancangan	IV-16
Tabel 4.9	Penilaian alat press roster oleh karyawan	IV-21
Tabel 4.10	Lembar Pengujian <i>Professional</i>	IV-22
Tabel 4.11	Data perbandingan keseluruhan kondisi	IV-23

DAFTAR GAMBAR

	Hal.
Gambar 2.1 Hubungan antara Kecepatan dan Banyaknya Kesalahan yang Terjadi dengan Jumlah Produk dan Waktu Kerja	II-11
Gambar 2.2 Bagan Input-Output dari Sistem Manusia Mesin Hubungan Manual)	II-19
Gambar 2.3 Bagan Input-Output dari Sistem Manusia Mesin Hubungan Semi Otomatis/ Mekanis	II-20
Gambar 2.4 Bagan Input-Output dari Sistem Manusia Mesin Hubungan Otomatis.....	II-21
Gambar 2.5 Dimensi tubuh 1	II-27
Gambar 2.6 Dimensi tubuh 2	II-27
Gambar 2.7 Dimensi tubuh 3	II-27
Gambar 2.8 Dimensi tubuh 4	II-28
Gambar 2.9 Dimensi tubuh 5	II-28
Gambar 2.10 Dimensi tubuh 6	II-28
Gambar 2.11 Dimensi tubuh 7	II-29
Gambar 2.12 Dimensi tubuh 8	II-29
Gambar 2.13 Dimensi tubuh 9	II-29
Gambar 3.1 Kerangka Penelitian	III-2
Gambar 3.2 Tahapan pengolahan data.....	III-3
Gambar 4.1 Model <i>BlackBox</i> alat press roster	IV-4
Gambar 4.2 Model <i>TransparentBox</i> alat press roster	IV-4
Gambar 4.3 Uji keseragaman data sebelum perancangan.....	IV-7
Gambar 4.4 Racangan desain alat press roster	IV-13
Gambar 4.5 Uji keseragaman data setelah perancangan	IV-18