

DAFTAR ISI

HALAMAN DEPAN	i
HALAMAN JUDUL	ii
LEMBAR PENGAJUAN	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
INTISARI	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Kapasitas Pabrik.....	1
1.3 Lokasi Pabrik	4
1.4 Tinjauan Pustaka.....	5
BAB II DESKRIPSI PROSES	13
2.1 Spesifikasi Bahan	13
2.2 Konsep Proses.....	13
2.3 Tahapan Proses	18
2.4 Diagram Alir	20
2.5 Tata Letak	23
2.6 Spesifikasi Alat.....	27
BAB III NERACA MASSA DAN NERACA ENERGI	41
3.1 Neraca Massa.....	41

BAB IV UTILITAS	44
4.1. Kebutuhan Air	44
4.2. Kebutuhan Steam.....	47
4.3. Kebutuhan Listrik	47
4.4. Kebutuhan Bahan Bakar	47
4.5. Kebutuhan Udara Tekan	48
4.6. Diagram Alir Utilitas	49
4.7. Spesifikasi Alat.....	50
BAB V MANAJEMEN PERUSAHAAN	62
5.1. Bentuk Badan Usaha.....	62
5.2. Struktur Organisasi	63
5.3. Jadwal Kerja Karyawan.....	65
5.4. Jumlah Karyawan	66
5.5. Sistem Penggajian Karyawan	70
5.6. Fasilitas dan Jaminan Sosial	70
5.7. Klasifikasi Pegawai	72
BAB VI EVALUASI EKONOMI	73
6.1. Modal Investasi.....	73
6.2. Biaya Produksi.....	73
6.3. Harga Jual	74
6.4. Analisa Kelayakan	74
BAB VII KESIMPULAN	77
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Impor Produk Natrium Nitrat di Indonesia.....	2
Tabel 1.2 Kapasitas Pabrik Natrium Nitrat di dunia	3
Tabel 1.3 Harga bahan baku dan produk Na_2CO_3 dan HNO_3	6
Tabel 1.4 Harga bahan baku dan produk NaCl dan HNO_3	7
Tabel 1.5 Matrik spesifikasi proses	8
Tabel 2.1 Data kapasitas panas masing-masing komponen	15
Tabel 3.1 Neraca Massa <i>Overall</i>	41
Tabel 3.2 Neraca Massa Mixer (M-01).....	41
Tabel 3.3 Neraca Massa Reaktor (R-01).....	41
Tabel 3.4 Neraca Massa Evaporator (EV-01).....	42
Tabel 3.5 Neraca Massa Kristallizer (CR-01).....	42
Tabel 3.6 Neraca Massa <i>Centrifuge</i> (CF-01)	43
Tabel 3.7 Neraca Massa <i>Rotary Dryer</i> (RD-01)	43
Tabel 5.1 Jadwal kerja karyawan shift	65
Tabel 5.2 Perhitungan Jumlah Karyawan di Bagian Keamanan (Satpam)	66
Tabel 5.3 Perhitungan Jumlah Karyawan Bagian Proses dan Utilitas	67
Tabel 5.4 Jumlah Tenaga Kerja QC dan Control Room	68
Tabel 5.5 Jumlah Total Karyawan Shift.....	68
Tabel 5.6 Jumlah Karyawan Non Shift	68
Tabel 6.1 <i>Fixed Capital Investment</i>	73
Tabel 6.2 <i>Manufacturing Cost</i> (MC).....	74
Tabel 6.3 <i>General Expense</i> (GE)	74

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik Impor Natrium Nitrat Indonesia.....	2
Gambar 2.1 Diagram Alir Kualitatif	21
Gambar 2.2 Diagram Alir Kuantitatif	22
Gambar 2.3 Tata Letak Pabrik	25
Gambar 2.4 Tata Letak Alat Proses	26
Gambar 4.1 Diagram Alir Utilitas.....	49
Gambar 5.1 Struktur Organisasi Perusahaan	64
Gambar 6.1 Grafik SDP dan BEP	76