ANALISIS STRATEGI PERAN PARA PIHAK DALAM PENGURANGAN RISIKO BENCANA PANDEMI COVID-19 DI KELURAHAN SEMAKI, KEMANTREN UMBULHARJO

Oleh

SHODIQ HAIFANI

214190003

TESIS

Untuk memenuhi salah satu syarat ujian
Guna memperoleh gelar Magister Manajemen Bencana
pada Program Studi Magister Manajemen Bencana

PROGRAM STUDI MAGISTER MANAJEMEN BENCANA
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" YOGYAKARTA
YOGYAKARTA
2022