

**ANALISIS PENGARUH VARIASI NOZZLE TEMPERATURE
3D PRINTER FUSED DEPOSITION MODELLING (FDM)
TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN KARAKTERISTIK
BERBAHAN POLYLACTIC ACID (PLA)**

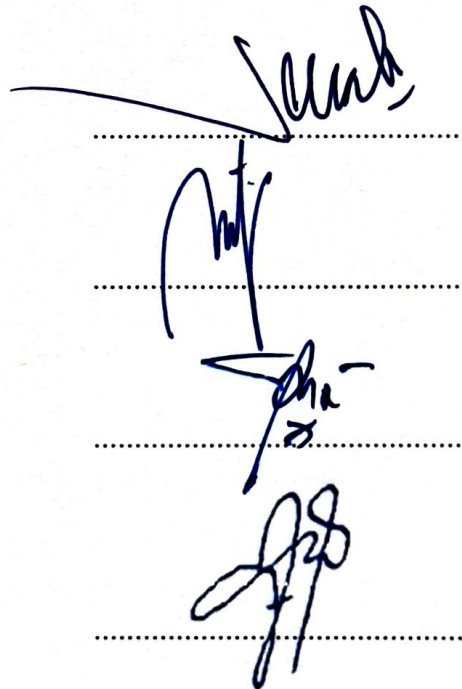
Oleh :
MUHAMAD ALFA RIZKY
116180012

Telah dipertahankan di depan Penguji Ujian Akhir Program Studi
Program Studi Teknik Metalurgi
Jurusan Teknik Pertambangan
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta

Pada Tanggal:22 April.....2022

Penguji :

1. Ir. Sudaryanto, M.T
(Ketua Penguji)
2. Agris Setiawan, S.Pd.T., M.Eng
(Anggota Penguji)
3. Ir. Untung Sukamto, M.T
(Anggota Penguji)
4. Tri Wahyuningsih, S.T, M.T
(Anggota Penguji)



The image shows four handwritten signatures in black ink, each positioned above a horizontal dotted line. The signatures are: 1. A large, stylized signature for Ir. Sudaryanto. 2. A signature for Agris Setiawan. 3. A signature for Ir. Untung Sukamto. 4. A signature for Tri Wahyuningsih.