

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
ABSTRAK.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB	
I. PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
II. TINJAUAN PUSAKA	
2.1 Dasar Teori.....	5
2.2 Penelitian Terdahulu	23
III. METODE PENELITIAN	
3.1 Waktu dan Tempat Penelitian	25
3.2 Alat dan Bahan Penelitian	26
3.3 Diagram Alir Penelitian	31
3.4 Tahapan Penelitian	32
IV. HASIL PENELITIAN	
4.1 Hasil Perancangan Pola Spesimen 3D <i>Printer</i>	36
4.2 Hasil Pengukuran <i>Shrinkage</i> Pada Spesimen 3D <i>Print</i>	39
4.3 Hasil <i>Tensile Test</i>	43

	Halaman
4.4 Hasil <i>Flexural Test</i>	46
4.5 Hasil Analisa Makrostruktur	48
V. PEMBAHASAN	
5.1 Pengaruh <i>Nozzle Temperature</i> Terhadap <i>Shrinkage</i>	51
5.2 Pengaruh <i>Nozzle Temperature</i> Terhadap Nilai <i>Tensile Test</i>	52
5.3 Pengaruh <i>Nozzle Temperature</i> Terhadap Nilai <i>Flexural Test</i>	57
5.4 Analisis Makrostruktur Terhadap Pengaruh <i>Nozzle Temperature</i> ASTM D790	59
VI. KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan.....	62
6.2 Saran.....	63
DAFTAR PUSTAKA	64
LAMPIRAN	67