

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	v
<i>SUMMARY</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB	
I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	2
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Metode Penelitian	2
1.6. Manfaat Penelitian	3
1.7. Diagram Penelitian	3
II. TINJAUAN UMUM	5
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah	5
2.2. Kondisi Iklim dan Curah Hujan	7
2.3. Keadaan Geologi	7
2.4. Karakteristik Batu Gamping	12
2.5. Persiapan Penambangan	15
2.5. Kegiatan Penambangan	15
III. DASAR TEORI	16
3.1. Sifat Fisik Material	16
3.2. Pola Pemuatan	17
3.3. Geometri Jalan Angkut.....	21
3.4. Faktor Pengisian Mangkuk (<i>Bucket Fill Factor</i>).....	23
3.5. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>)	23
3.6. Waktu Kerja Efektif dan Efisiensi Kerja.....	25
3.7. Produktivitas Alat Mekanis	26
3.8. Faktor Keserasian Alat Mekanis.....	27
IV. Hasil Penelitian	33

4.1. Pola Pemuatan	32
4.2. Geometri Jalan Angkut	34
4.3. Sifat Fisik Material	35
4.4. Waktu Edar	34
4.5. Waktu Kerja dan Efisiensi Kerja	38
4.4. Produksi Alat Muat dan Alat Angkut	41
4.4. Faktor Keserasian (<i>Maacth Factor</i>).....	44
V. PEMBAHASAN	47
5.1. Kemampuan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut	47
5.2. Analisis Faktor Penyebab Tidak Tercapainya Target Produksi	47
4.4. Upaya Peningkatan Kemampuan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut	49
VI. KESIMPULAN DAN SARAN	52
6.1. Kesimpulan	52
6.2. Saran	52
DAFTAR PUSTAKA	53
LAMPIRAN	54

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1.1. Tahapan Penelitian	4
2.1. Peta Kesampaian Daerah	6
2.2. Fisiografi Jawa Tengah dan Jawa Timur	9
2.3. Stratigrafi Regional Lembar Lumajang	12
2.4. Kenampakan Batu Gamping di Daerah Penelitian	14
2.5. Kegiatan Penambangan di Lokasi Penelitian	16
2.6. <i>Excavator Breaker</i> CAT 320 D	16
2.7. <i>Excavator</i> Doosan DX 340 LCV	16
2.8. <i>Dump Truck</i> Nissan EURO PS 220	16
3.1. Pola Pemuatan <i>Single Side Loading</i>	18
3.2. Pola Pemuatan <i>Double Side Loading</i>	19
3.3. Pola Pemuatan <i>Top Loadaing</i>	16
3.4. Pola Pemuatan <i>Bottom Loadaing</i>	18
3.5. <i>Frontal Cut</i> dan <i>Parallel Cut with Drive-by</i>	20
3.5. <i>Parallel Cut</i> dengan <i>Singel spotting of Truck double spotting of truck</i> ..	20
3.7. Lebar Jalan Angkut Dua Jalur	21
3.8. Lebar Jalan Angkut Dua Jalur Pada Tikungan	22
3.9. Waktu Edar <i>Dump Truck</i>	24
3.10. Grafik Hubungan Faktor Efisiensi Kerja dan <i>Match Factor</i>	28

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
2.1. Sifat Kimia Batugamping	13
3.1. Klasifikasi Efisiensi Kerja	26
4.1. Kemiringan Jalan Angkut.....	34
4.2. Waktu Edar Alat Muat dan Alat Angkut.....	37
4.3. Perbandingan Waktu Edar Alat Mekanis Sebelum dan Sesudah Perbaikan.	37
4.4. Jam Kerja PT. Pertama Mina Sutra Perkasa.....	38
4.5. Hambatan Kerja <i>Excavator Doosan DX 340 LCV</i>	39
4.6. Hambatan Kerja <i>DT Nissan EURO PS 220</i>	39
4.7. Hambatan Kerja <i>Excavator Doosan DX 340 LCV</i> Setelah Perbaikan	41
4.8. Hambatan Kerja <i>DT Nissan EURO PS 220</i> Setelah Perbaikan	39
4.9. Kemampuan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut	42
4.10. Kemampuan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut Setelah Perbaikan ..	44
4.11. Faktor Keserasian Kerja Alat Muat dan Alat Angkut.....	45
4.12. Faktor Keserasian Kerja Alat Muat dan Alat Angkut.....	46

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN	Halaman
A. DATA CURAH HUJAN	55
B. SPESIFIKASI ALAT MUAT	56
C. SPESIFIKASI ALAT ANGKUT	57
D. FAKTOR PENGISIAN MANGKUK	58
E. JALAN ANGKUT TAMBANG	59
F. DATA WAKTU EDAR ALAT MUAT	60
G. DATA WAKTU EDAR ALAT ANGKUT	61
H. WAKTU HAMBATAN ALAT MUAT DAN ALAT ANGKUT	62
I. WAKTU HAMBATAN ALAT MUAT DAN ALAT ANGKUT SETELAH PERBAIKAN.....	63
J. WAKTU EDAR ALAT MUAT DAN ALAT ANGKUT SETELAH PERBAIKAN.....	64