

## **ABSTRAK**

*Saat ini industri-industri kecil yang berkembang dan dalam perkembangannya kebutuhan sumber daya manusia semakin meningkat dari segi kualitas mau pun kuantitas. Maka dari itu diperlukan pengukuran beban kerja untuk menghadapi persaingan yang kompetitif. Hal ini dapat dipenuhi apabila melakukan pengaturan terhadap jadwal penyelesaian permintaan dengan sebaik-baiknya. Salah satu faktor yang berpengaruh agar pesanan dapat diselesaikan atau terpenuhi sesuai dengan jadwal yang ditetapkan yaitu faktor waktu, pekerja atau tenagakerja yang terlibat langsung di dalam bagian produksi*

*.PT Hari Mukti Teknik merupakan salah satu industri yang memproduksi mesin cuci yang ada di Padangan, Sitimulyo, Kec. Piyungan, Bantul, Daerah Istimewa Yogyakarta dengan keseluruhan jumlah pekerja 50 orang. Tujuan dari penelitian ini adalah menentukan jumlah tenaga kerja berdasarkan metode workload analysis sehingga didapat jumlah tenaga kerja yang sesuai untuk divisi mesin wash extractor.*

*Dalam pengamatan berapa tenaga kerja dilakukan dengan metode jam henti dan kriteria perhitungan yang digunakan adalah waktu siklus, rating factor untuk menghitung waktu normal, kelonggaran untuk menghitung waktu baku, selanjutnya dihitung dengan metode workload analysis. Berdasar hasil perhitungan dengan metode WLA tidak terjadi penambahan maupun pengurangan jumlah pekerja, akan tetapi dilakukan pemindahan jumlah pekerja dari stasiun kerja tertentu berdasarkan kemampuan dan keahlian.*

***Kata kunci : Tenaga kerja, Workload analysi.s***

## **ABSTRACT**

*At present every small industries are developing and in every development require also increased human resources in terms of quality as well as quantity. Therefore it is necessary to measure workload for competitive competition. One of the factors that determines the orders can be completed or fulfilled in accordance with the schedule determined by the time factor, workers or labor directly involved in the production department.*

*PT Hari Mukti Teknik is the one of the industries that produce washing machines placed in Padangan, Sitimulyo, Kec. Piyungan, Bantul, Special Region of Yogyakarta with 50 workers. The purpose of this study is to determine the number of workers based on the workload analysis method that obtained by the number of workers suitable for the wash extractor machine division.*

*In assessing the amount of labor done by the time study and the calculation criteria used are cycles, assessment factors for normal time calculations, leeway for calculating standard time, then calculated by the workload analysis method. Based on the results of calculations using the WLA method, there was no increase in the number of workers, but the transfer of workers was done from the work station in accordance with their needs and skills.*

***Key words: Labor, Workload analysis***