

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	v
SUMMARY	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB	
I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Permasalahan	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Metode Penelitian	2
1.6. Manfaat Penelitian	3
II. TINJAUAN UMUM	
2.1. Sejarah Perusahaan	5
2.2. Lokasi dan Kesempaian Daerah	6
2.3. Iklim dan Curah Hujan	6
2.4. Keadaan Geologi	8
2.5. Kegiatan Penambangan	13
2.6. Kegiatan Peremukan Batuan	14
III. DASAR TEORI	
3.1. Peremukan Andesit	16
3.2. Peralatan Unit Peremuk Andesit	17
3.3. <i>Reduction Ratio</i>	29
3.4. Efisiensi Kerja	30
3.5. Efektivitas Penggunaan Alat	32
3.6. Beban Edar	33
IV. HASIL PENELITIAN	
4.1. Kondisi Material Umpan	35
4.2. Proses Kerja Pabrik Peremuk	36

4.3. Pengambilan Contoh Material dan Pengumpulan Data	40
4.4. Kondisi Material Umpan	41
4.5. Hasil Produksi pada Unit Peremuk	41
V. PEMBAHASAN	
5.1. Penilaian Teknis terhadap Produksi Unit Peremuk	49
5.2. Alternatif Perbaikan pada Unit Peremuk	52
VI. KESIMPULAN	
6.1. Penilaian Teknis terhadap Produksi Unit Peremuk	59
6.2. Alternatif Perbaikan pada Unit Peremuk	60
DAFTAR PUSTAKA	61
LAMPIRAN	63

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1.1 Tahapan Penelitian	4
2.1 Peta Lokasi Kesampaian Daerah CV Sarana Karya	6
2.2 Total Curah Hujan Tahunan 2011-2020	7
2.3 Jumlah Hari Hujan Tahunan 2011-2020	7
2.4 Peta Geologi IUP CV Sarana Karya	11
2.5 Stratigrafi Daerah Penelitian	12
2.6 Tahapan Kegiatan Peremukan	15
3.1 Penampang <i>Hopper</i>	18
3.2 <i>Apron Feeder</i>	19
3.3 <i>Resiprocating Plate Feeder</i>	20
3.4 <i>Vibrating Grizzly Feeder</i>	20
3.5 <i>Blake Jaw Crusher</i>	21
3.6 <i>Dodge Jaw Crusher</i>	22
3.7 Ayakan Getar (<i>Vibrating Screen</i>)	27
3.8 Penampang <i>Belt Conveyor</i>	27
4.1 Pemuatan Andesit Menggunakan <i>Wheel Loader</i>	36
4.2 <i>Hopper</i>	37
4.3 <i>Feeder</i> Tampak Atas	37
4.4 <i>Jaw Crusher</i> Primer	38
4.5 <i>Jaw Crusher</i> Sekunder	38
4.6 <i>Triple Deck Vibrating Screen</i>	39
4.7 <i>Belt Conveyor</i>	40
4.8 Tahapan Pengolahan	45
5.1 Grafik Perbandingan Distribusi Produk pada Setting 30 mm dan 25 mm .	55
5.2 Diagram Hasil Perbaikan	58

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
3.1 Konstanta <i>Belt</i>	28
4.1 Sifat Fisik Andesit.....	35
4.2 Distribusi Umpan pada Unit Peremuk	35
4.3 Distribusi Umpan pada Unit Peremuk	42
4.4 Distribusi Produk <i>Jaw Crusher</i> Primer	42
4.5 Distribusi Produk <i>Jaw Crusher</i> Sekunder	43
4.6 Distribusi Produk Ayakan Getar	43
4.7 Nisbah Reduksi	44
4.8 Efisiensi Ayakan	44
4.9 Efektifitas Peralatan	46
4.10 Waktu Hambatan Kerja Rata – Rata	46
4.11 Nilai Ketersediaan Penggunaan Alat	47
4.12 Jumlah Mekanik	47
5.1 Perbandingan Persentase Produk <i>Primary jaw</i> Teoritis dan Aktual	53
5.2 Perbandingan Persentase Produk <i>Secondary jaw</i> Teoritis dan Aktual..	53
5.3 Distribusi Produk <i>Primary Jaw Crusher</i>	54
5.4 Distribusi Produk <i>Secondary Jaw Crusher</i> pada <i>Setting</i> 25 mm (Desain)..	55
5.5 Distribusi Produk <i>Secondary Jaw Crusher</i> pada <i>Setting</i> 25 mm (Aktual)..	56
5.6 Distribusi Produk <i>Vibrating Screen</i>	56
5.7 Nisbah Reduksi Sebelum dan Setelah Perbaikan	57
5.8 Efektifitas Peralatan Sebelum dan Setelah Perbaikan	57
5.9 Produk Hasil Alternatif Perbaikan	57