

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	iv
SUMMARY	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB	
I. PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	1
1.3 Tujuan Penelitian.....	2
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Metode Penelitian.....	2
1.6 Manfaat Penelitian.....	3
II. TINJAUAN UMUM	
2.1 Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	4
2.2 Iklim dan Curah Hujan.....	6
2.3 Keadaan Geologi.....	7
2.4 Kegiatan Penambangan.....	10
2.5 Kegiatan <i>Coal Preparation</i>	14
III. DASAR TEORI	
3.1 Metode Penambangan Batubara.....	15
3.2 Faktor Pemilihan Sistem Penambangan.....	17
3.3 Pola Pemuatan.....	19
3.4 Geometri Jalan Angkut.....	21
3.5 Kemampuan Produksi Alat Mekanis.....	26
3.6 Faktor – faktor yang Mempengaruhi Target Produksi.....	28
3.7 Upaya – upaya yang Dilakukan untuk Mencapai Target Produksi.....	30
IV. HASIL PENELITIAN	
4.1 Keadaan Umum Lokasi.....	32
4.2 Sifat Fisik Material.....	35

4.3	Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>).....	35
4.4	Waktu Kerja.....	36
4.5	Efisiensi Kerja.....	39
4.6	Kemampuan Produksi Alat Muat dan Alat Angkut.....	40
4.7	Keserasian Kerja (<i>Match Factor</i>).....	41
V.	PEMBAHASAN	
5.1	Kemampuan Produksi Aktual Alat Muat dan Alat Angkut.....	43
5.2	Analisis Faktor Penyebab Belum Tercapainya Produksi Target Produksi.....	44
5.3	Upaya Perbaikan yang dapat Dilakukan	47
VI.	PEMBAHASAN	
6.1	Kesimpulan.....	55
6.2	Saran.....	56
	DAFTAR PUSTAKA	58
	LAMPIRAN	59

DAFTAR GAMBAR

Gambar		Halaman
2.1	Peta Kesampaian Daerah Lokasi PT. Alfa Riung Jaya	5
2.2	Curah Hujan Periode 2010 – 2020	6
2.3	Hari Hujan Bulan Maret	7
2.4	Stratigrafi Kabupaten Tanah Laut	10
2.5	Kegiatan <i>Land Clearing</i> Menggunakan <i>Bulldozer</i> Caterpillar D6R.....	11
2.6	Pengupasan <i>Overburden</i> Menggunakan <i>Excavator</i> Caterpillar 340DL.....	12
2.7	Proses Pemuatan Batubara dengan Pola Muat <i>Top Loading</i>	13
2.8	Proses Pengangkutan Batubara dari <i>Jobsite</i> Menuju <i>Stockpile</i> Menggunakan <i>Dump Truck</i> Scania P380CB	13
2.9	Pengangkutan Batubara Meenggunakan <i>Belt Conveyor</i> Menuju Kapal Tongkang	14
3.1	<i>Contour Mining</i>	16
3.2	Pemuatan Berdasarkan Posisi Alat Gali-Muat Terhadap Alat Angkut	19
3.3	Pola Pemuatan Berdasarkan Jumlah Penempatan Alat Angkut	20
3.4	Pola Pemuatan Berdasarkan Cara Manuvernya.....	21
3.5	Lebar Jalan Angkut untuk Dua Jalur pada Jalan Lurus	22
3.6	Lebar Jalan Angkut untuk Dua Jalur pada Tikungan	23
3.7	<i>Superelevasi</i> Jalan Angkut.....	24
3.8	Gaya Sentrifugal pada Tikungan	24
3.9	Kemiringan Jalan Angkut.....	25
3.10	Kemiringan Melintang.....	26
5.1	Perbandingan Jarak Angkut dengan Produksi.....	54

DAFTAR TABEL

Tabel		Halaman
3.1	Efisiensi Kerja	29
4.1	Geometri Jalan Angkut Pit C – <i>Stockpile</i>	34
4.2	Lebar Jari – jari pada Tikungan.....	34
4.3	Waktu Edar Rata – rata Alat Mekanis	36
4.4	Jadwal Waktu Kerja PT. Alfa Riung Jaya.....	37
4.5	Hambatan Kerja.....	39
4.6	Efisiensi Kerja	40
4.7	Produksi Aktual Alat Muat dan Alat Angkut	41
5.1	Pengurangan Hambatan Waktu yang Dapat Dihindari.....	48
5.2	Perbandingan Produksi Alat Angkut	51
5.2	Produksi Alat Angkut Setelah Penambahan Jarak <i>Hauling</i>	53

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN	Halaman
A. DATA CURAH HUJAN.....	59
B. SPESIFIKASI ALAT ANGKUT.....	61
C. SPESIFIKASI ALAT MUAT.....	63
D. PERHITUNGAN GEOMETRI JALAN ANGKUT.....	66
E. WAKTU EDAR ALAT ANGKUT.....	71
F. WAKTU EDAR ALAT MUAT.....	72
G. WAKTU KERJA EFEKTIF DAN EFISIENSI KERJA.....	73
H. KEMAMPUAN PRODUKSI AKTUAL ALAT MUAT DAN ALAT ANGKUT.....	80
I. <i>MATCH FACTOR</i> ALAT MUAT DAN ALAT ANGKUT.....	82
J. KEMAMPUAN PRODUKSI SETELAH PERBAIKAN <i>CYCLE TIME</i> DAN PERBAIKAN JALAN ANGKUT.....	83
K. PERHITUNGAN FAKTOR KESERASIAN KERJA (<i>MATCH FACTOR</i>) SETELAH PERBAIKAN <i>CYCLE TIME</i> DAN PERBAIKAN JALAN ANGKUT.....	86