

## DAFTAR ISI

HALAMAN PENGANTAR.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	viii
INTISARI.....	ix
CATATAN SIDANG PENDADARAN .....	x
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Prospek Pasar.....	2
1.3 Lokasi Pabrik.....	4
1.4 Tinjauan Pustaka .....	7
BAB II PROSES PRODUKSI .....	30
2.1 Spesifikasi Bahan Baku dan Produk .....	30
2.2 Uraian Proses.....	34
2.3 Diagram Alir.....	38
2.4 Tata Letak.....	40
2.5 Spesifikasi Alat.....	45
BAB III NERACA MASSA DAN NERACA ENERGI .....	82
3.1 Neraca Massa .....	82
3.2 Neraca Panas .....	86
BAB IV UTILITAS .....	92
4.1 Penyediaan Air .....	92
4.2 Penyediaan Steam.....	94
4.3 Penyediaan Udara Tekan.....	94
4.4 Penyediaan Listrik.....	94
4.5 Penyediaan Bahan Bakar.....	95
BAB IV MANAJEMEN PERUSAHAAN .....	97
5.1 Bentuk Badan Usaha .....	97
5.2 Struktur Organisasi.....	98
5.3 Klasifikasi Pegawai .....	100

5.4	Rencana Kerja Karyawan .....	100
5.5	Jumlah Karyawan .....	102
5.6	Sistem Penggajian .....	105
5.7	Fasilitas dan Jaminan Sosial.....	106
BAB V EVALUASI EKONOMI.....		107
6.1	Modal Investasi ( <i>Capital Investment</i> ) .....	107
6.2	Biaya Produski (Manufacturing Cost).....	108
6.3	Pengeluaran Umum (General Expenses).....	108
6.4	Penjualan dan Keuntungan (Sales and Profit).....	108
6.5	Analisis Kelayakan.....	109
BAB VI KESIMPULAN .....		112
DAFTAR PUSTAKA .....		113

## DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Impor Asetat Anhidrida di Indonesia (bps.go.id).....	3
Tabel 1.2 Harga Bahan Baku dan Produk (www.alibaba.com).....	11
Tabel 1.3 Matriks Pemilihan Proses .....	14
Tabel 1.4 Harga $\Delta H_{fo}$ masing-masing komponen fasa gas .....	16
Tabel 1.5 Harga $\Delta H_{fo}$ masing-masing komponen fasa cair.....	16
Tabel 1.6 Harga $\Delta G_{fo}$ masing-masing komponen .....	16
Tabel 1.7 Kapasitas Panas Bahan .....	17
Tabel 1.8 Harga konstanta $\Delta G_r$ masing-masing komponen.....	17
Tabel 3.1 Neraca Massa Pertemuan Arus Recycle SP-02, Arus Recycle SP-01 dengan Arus Umpan Segar Aseton.....	82
Tabel 3.2 Neraca Massa Pertemuan Arus Recycle MD-01 dengan Arus Umpan Segar Asam Asetat.....	82
Tabel 3.3 Neraca Massa Separator 1 .....	83
Tabel 3.4 Neraca Massa Reaktor 1 .....	83
Tabel 3.5 Neraca Massa Reaktor 2 .....	83
Tabel 3.6 Neraca Massa Separator 2.....	84
Tabel 3.7 Neraca Massa Menara Distilasi 1 .....	84
Tabel 3.8 Neraca Massa Arus Reflux MD-01.....	85
Tabel 3.9 Neraca Massa Arus Reflux MD-01.....	85
Tabel 3.10 Neraca Panas Arus Arus Recycle SP-02, Arus Recycle SP-01 dengan Arus Umpan Segar Aseton.....	86
Tabel 3.11 Neraca Panas Vaporizer .....	86
Tabel 3.12 Neraca Panas Reaktor 1 .....	87
Tabel 3.13 Neraca Panas Reaktor 2 .....	87
Tabel 3.14 Neraca Panas Kondensor Parsial 1.....	87
Tabel 3.15 Neraca Panas Menara Distilasi 1 .....	88
Tabel 3.16 Neraca Panas Kondensor 1 .....	89
Tabel 3.17 Neraca Panas Reboiler 1 .....	89
Tabel 3.18 Neraca Panas Cooler 1 .....	89
Tabel 3.19 Neraca Panas Cooler 2 .....	90
Tabel 3.20 Neraca Panas Cooler 2 .....	90
Tabel 4.1 Jadwal Kerja Karyawan Shift .....	100
Tabel 4.2 Karyawan <i>Shift</i> Bagian Produksi .....	102
Tabel 4.3 Karyawan <i>Shift</i> Bagian Utilitas.....	102
Tabel 4.4 Karyawan Shift Bagian Lain-lain .....	103
Tabel 4.5 Tabel Karyawan <i>Non Shift</i> .....	104
Tabel 5.1 Kesimpulan Analisa Kelayakan.....	110

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Data Impor Asetat Anhidrida di Indonesia .....	3
Gambar 2.1 Diagram Alir Kualitatif .....	38
Gambar 2.2 Diagram Alir Kuantitatif .....	39
Gambar 2.3 Tata Letak Alat Proses .....	41
Gambar 2.4 Tata Letak Pabrik .....	44
Gambar 3.1 Diagram Alir Penyediaan Air dan Steam .....	96
Gambar 3.2 Diagram Alir Penyediaan Udara Tekan .....	96
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Perusahaan .....	99
Gambar 5.1 <i>Break Event Point</i> (BEP) dan <i>Shut Down Point</i> (SDP) .....	111