

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
ABSTRAK.....	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah.....	I-2
1.3 Batasan dan Asumsi.....	I-3
1.3.1 Batasan Masalah.....	I-3
1.3.2 Asumsi.....	I-3
1.4 Tujuan Penelitian.....	I-3
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-3
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Produktivitas.....	II-1
2.2 <i>Stop Watch Time Study</i>	II-2
2.3 Diagram Sebab Akibat (<i>Cause and Effect Diagram</i>).....	II-3
2.4 <i>Seiton</i> (Penataan).....	II-4
2.5 <i>Performance Rating</i>	II-5
2.7.1 <i>Skill</i>	II-6
2.7.2 <i>Effort</i>	II-7
2.7.3 <i>Condition</i>	II-7
2.7.4 <i>Consistency</i>	II-7
2.6 <i>Allowance</i>	II-7
2.8.1 <i>Personal Allowance</i>	II-8
2.8.2 <i>Fatigue Allowance</i>	II-8
2.8.3 <i>Delay Allowance</i>	II-8
2.7 Pengukuran Kerja.....	II-8
2.7.1 Uji Keseragaman Data.....	II-9
2.7.2 Uji Kecukupan Data.....	II-9
2.7.3 Perhitungan Waktu Baku.....	II-10
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian.....	III-1
3.2 Data yang Digunakan.....	III-1
3.3 Pengumpulan Data.....	III-1

3.4	Kerangka Penelitian.....	III-2
3.5	Pengolahan Data.....	III-4
3.6	Analisis Hasil.....	III-6
3.7	Kesimpulan dan Saran.....	III-6

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL

4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.1.1	Hasil Pengamatan di UMKM Alra <i>Lifestyle</i>	IV-1
4.1.2	Penghitungan Waktu Pengerjaan Tas Kulit.....	IV-3
4.1.3	Penghitungan <i>Performance Rating</i>	IV-4
4.1.4	Penghitungan <i>Allowance</i>	IV-5
4.1.5	Analisis <i>Fishbone diagram</i>	IV-6
4.2	Pengolahan Data.....	IV-7
4.2.1	Pengolahan Data Sebelum Penataan.....	IV-7
4.2.2	Penerapan <i>Seiton</i> (Penataan).....	IV-13
4.2.3	Pengolahan Data Setelah Penataan.....	IV-18
4.2.4	Efisiensi Kerja.....	IV-22
4.3	Analisis.....	IV-23

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran.....	V-1

DAFTAR PUSTAKA LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.2	<i>Performance Rating</i> dengan sistem <i>Westinghouse</i>	II-6
Tabel 4.1	Data Pengamatan Proses Penjahitan Sebelum Penataan.....	IV-3
Tabel 4.2	Data Pengamatan Proses Perakitan Sebelum Penataan.....	IV-3
Tabel 4.3	Analisis Diagram <i>Fishbone</i>	IV-7
Tabel 4.4	Uji Keseragaman Data.....	IV-9
Tabel 4.5	Uji Kecukupan Data.....	IV-11
Tabel 4.6	Faktor Penyesuaian (<i>Performance Rating</i>).....	IV-11
Tabel 4.7	Faktor Kelonggaran (<i>Allowance</i>).....	IV-11
Tabel 4.8	Uji Waktu Baku.....	IV-12
Tabel 4.9	Data pengamatan proses penjahitan sebelum penataan.....	IV-17
Tabel 4.10	Data pengamatan proses perakitan sebelum penataan.....	IV-17
Tabel 4.11	Uji Keseragaman Data.....	IV-20
Tabel 4.12	Uji Kecukupan Data.....	IV-21
Tabel 4.13	Uji Waktu Baku.....	IV-22
Tabel 4.14	Selisih Waktu Baku Sebelum Dan Setelah Penataan.....	IV-23

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Konsep Produktivitas.....	II-1
Gambar 2.2	<i>Fishbone Diagram</i>	II-4
Gambar 3.1	Diagram Alir Penelitian.....	III-2
Gambar 3.1	Diagram Alir Penelitian (lanjutan).....	III-3
Gambar 4.1	Kondisi Stasiun Kerja Penjahitan Sebelum Penataan.....	IV-2
Gambar 4.2	Kondisi Stasiun Kerja Perakitan Sebelum Penataan.....	IV-2
Gambar 4.3	Diagram <i>Fishbone</i>	IV-6
Gambar 4.4	Grafik BKA-BKB Proses Penjahitan.....	IV-8
Gambar 4.5	Grafik BKA-BKB Proses Perakitan.....	IV-9
Gambar 4.6	Kondisi Stasiun Kerja Penjahitan Setelah Penataan.....	IV-13
Gambar 4.7	Usulan Penataan Peralatan di Stasiun Kerja Penjahitan.....	IV-14
Gambar 4.8	<i>Toolbox</i> Untuk Penerapan <i>Seiton</i>	IV-15
Gambar 4.9	Kondisi Stasiun Kerja Perakitan Setelah Penerapan <i>Seiton</i>	IV-16
Gambar 4.10	Kondisi Stasiun Kerja Perakitan Setelah Penerapan <i>Seiton</i>	IV-16
Gambar 4.11	Grafik BKA-BKB Proses Penjahitan.....	IV-19
Gambar 4.12	Grafik BKA-BKB Proses Perakitan.....	IV-20

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran I	Penggunaan Tabel.....	LI-1
Lampiran II	<i>Operation Process Chart</i>	L2-1
Lampiran III	Dokumentasi.....	L3-1