

DAFTAR PUSTAKA

- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada Pt.Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Universitas Udayana*, 2, 129. <https://doi.org/10.24843/eeb.2020.v09.i02.p02>
- Andriyani, A., & Rumita, R. (2017). Analisis Upaya Pengendalian Kualitas Kain Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Pada Mesin Shuttel Proses Weaving PT Tiga Manunggal Synthetic Industries. *Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro*, 6(1).
- Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi Dan Operasi*. Fakultas Ekonomi Univeristas Indonesia.
- Bakhtiar, S., Tahir, S., & Hasni, R. A. (2013). Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 2(1), 29–36. <https://103.107.186.27/miej/article/viewFile/26/17>
- Budhi, A. S. (2019). *Perbaikan kualitas untuk mengurangi jumlah cacat produk kaos*.
- Damayanti, Z. K. (2019). *Usulan Perbaikan Produk Briket Untuk Meminimasi Jumlah Produk Cacat Dengan Menggunakan Metode Seven Tools, Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA)*.
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2016). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 87. <https://doi.org/10.23917/jiti.v15i2.1504>
- Fakhri Al, F. (2010). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi di PT. Masscom Graphy dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk Menggunakan Alat Bantu Statistik. *Jurnal Manajemen, Vol 1*, h 134. http://eprints.undip.ac.id/23023/1/Skripsi_Full_Version.pdf
- Hamid, M. A., & Abdelhaleem, H. M. (2019). Improving the Construction Industry Quality Using the Seven Basic Quality Control Tools. *Journal of Minerals and Materials Characterization and Engineering*, 07(06), 412–420.

<https://doi.org/10.4236/jmmce.2019.76028>

- Haryanto, I. I. S. (2019). *Penerapan Metode Sqc (Statistical Quality Control) Untuk Mengetahui Kecacatan Produk Shuttlecock Pada Ud . Ardiel Shuttlecock*. 186–191.
- Kotler, P., & Keller, K. L. (2012). The scope of markets. In *General Equilibrium Theory*. <https://doi.org/10.1017/cbo9781139174749.022>
- Montgomery, D. C. (1985). Introduction To Statistical Quality Control. In *Plastics and rubber international* (Vol. 10, Issue 1). <https://doi.org/10.2307/2988304>
- Mulyadi, S. (2012). *Akuntansi Biaya* (Edisi 5).
- Putro, Y. B. N. S. (2018). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Minyak Kelapa Tropicoco*.
- Ratri, E. M., G, E. B., & Singgih, M. (2018). Peningkatan Kualitas Produk Roti Manis pada PT Indoroti Prima Cemerlang Jember Berdasarkan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *E-Journal Ekonomi Bisnis Dan Akuntansi*, 5(2), 200. <https://doi.org/10.19184/ejeba.v5i2.8686>
- Riyanto, J. (2019). *Analisis Kualitas Produksi Gula Kristal Menggunakan Metode Statistical Quality Control Dan Failure Mode And Effect Analysis*.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Seminar Nasional Sain Dan Teknologi*, 1–9.
- Tannady, H. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Graha Ilmu.
- Vikri, M. Z., & Dyah, R. (2018). Penerapan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Dalam Meminimalisir Cacat Produk Paving Block K300 – T6 Di Pt.Ase Gresik. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 6(03), 86–92.