

DAFTAR PUSTAKA

- Apple, J. (1990). *Tata Letak Pabrik dan Pемindahan Bahan Edisi Ketiga*. Bandung: ITB.
- Arifiana, G. S., & Suletra, I. W. (2017). Analisis Line Balancing dengan RPW pada Departemen Sewing Assembly Line Style F1625W404 di PT. Pan Brothers, Boyolali. *IDEC* (hal. 442-450). Surakarta: Universitas Sebelas Maret.
- Astianto, A., & Suprihhadi, H. (2014). Pengaruh Stress Kerja dan Beban Kerja Terhadap Karyawan PDAM Surabaya. *Jurnal Ilmu & Riset Manajemen Vol 3 No. 7*, 1-17.
- Baroto, T. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Berlianty, I. e. (2019). Modul Praktikum Perancangan Tata Letak Fasilitas. Dalam I. e. Berlianty, *OMH, Matriks Ongkos, Matriks Aliran, dan Tata Letak Awal* (hal. 34-35). Yogyakarta: Laboratorium PTLF UPN"V" Yogyakarta.
- Distianasari, R. (2019). *Peningkatan Efisiensi Lini Penjahitan Sarung Tangan Melalui Penyeimbangan Lintasan Dan Pemerataan Beban Kerja Operator*. Yogyakarta: Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta.
- Gandasutisna, P., & Octavia, T. (2016). Perbaikan Tata Letak Fasilitas dengan Mempertimbangkan Keseimbangan Lintasan. *Jurnal Tirta*, 215-222.
- Gaspersz, V. (2004). *Production Planning And Inventory Control*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2008). *Production Planning And Inventory Control Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II dan JIT Menuju Manufaktur 21*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Ginting, R. (2007). *Sistem Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Heizer, J., & Render, B. (2004). *Operations Management*. Upper Saddle River, New Jersey: Pearson Prentice Hall.
- Herjanto, E. (1999). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: PT. Gramedia Widiarsana Indonesia.
- Hutahaean, J. (2014). *Konsep Sistem Informasi*. Yogyakarta: Deepublish.
- Malave, C. (2000). *Approach to Line Balancing Comsoal & RPW*. Texas: A&M University.

- Nasution, A., & Prasetyawan, Y. (2008). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Nasution, S. R., & Munarko. (2015). Analisis Perancangan Stasiun Kerja Perakitan. *Jurnal Teknik FTUP*, 96-103.
- Pangestika, J. W., Handayani, N., & Kholil, M. (Volume 3 No 1 Febuari 2016). Usulan Re-layout Tata Letak Fasilitas Produksi Dengan Menggunakan Metode SLP di Departemen Produksi Bagian OT Cair pada PT IKP. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 29-37.
- Pemerintah Kota Semarang. (2020, 08 12). *Pemkot Semarang: UMK Jawa Tengah 2020*. Diambil kembali dari semarangkota.go.id/:
https://semarangkota.go.id/p/1493/pemkot_semarang:_umk_jawa_tengah_2020
- Purnamasari, I., & Cahyana, A. S. (2015). Line Balancing Dengan Metode Ranked Position Weight (RPW). *Spektrum Industri*, 115-118.
- Purnomo, H. (2003). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Purnomo, H. (2004). *Perencanaan dan Perancangan Fasilitas*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Rahardjo, P., Arifin, Z., & Purbasari, A. (Desember 2014). Perancangan Ulang Tata Letak Stasiun Kerja Dengan Metode Systematic Lay Out Planning. *Profesiensi*, 143-154.
- Sutalaksana, I. Z. (1979). *Teknik Ttata Cara Kerja*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Wignjosoebroto, S. (2009). *Tata Letak Pabrik Dan Pemandahan Barang*. Surabaya: Guna Widya.