

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan dan Asumsi	I-4
1.4 Tujuan Penelitian.....	I-4
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-4
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Sistem Produksi	II-1
2.2 Perencanaan Fasilitas Produksi	II-3
2.2.1 Tata letak pabrik.....	II-3
2.2.2 Tujuan perencanaan dan pengaturan letak pabrik.....	II-3
2.2.3 Prinsip dasar dalam perencanaan tata letak pabrik	II-4
2.2.4 Tipe tata letak fasilitas	II-5
2.2.5 Pola aliran pemindahan bahan	II-7
2.3 Konsep <i>Systematic Layout Planning</i> (SLP)	II-9
2.4 Keseimbangan Lintasan Produksi	II-11
2.4.1 Tujuan keseimbangan lintasan produksi	II-11
2.4.2 Permasalahan keseimbangan lintasan produksi	II-12
2.4.3 <i>Ranked positional weight</i>	II-13
2.4.4 Istilah dalam keseimbangan lintasan.....	II-14
2.5 Efektivitas dan Efisiensi	II-17
2.6 Beban Kerja	II-17
2.6.1 Perhitungan waktu baku	II-18
2.6.2 Faktor penyesuaian.....	II-19
2.6.3 Faktor kelonggaran.....	II-21
2.7 Penelitian Terdahulu.....	II-22
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Data-data yang Dibutuhkan.....	III-1
3.3 Karakteristik Sistem	III-2
3.4 Kerangka Penelitian.....	III-3
3.5 Metode Pemecahan Masalah	III-3
3.6 Analisis Hasil.....	III-4
3.7 Kesimpulan dan Saran	III-4

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.2	Pengolahan Data.....	IV-38
4.2.1	Perhitungan waktu baku.....	IV-38
4.2.1.1	Perhitungan faktor penyesuaian.....	IV-38
4.2.1.2	Perhitungan waktu normal.....	IV-41
4.2.1.3	Perhitungan waktu baku.....	IV-51
4.2.2	Perhitungan <i>takt time</i>	IV-62
4.2.3	Perancangan <i>line balancing</i> menggunakan algoritma <i>ranked positional weight</i>	IV-63
4.2.3.1	<i>Precedence diagram</i>	IV-63
4.2.3.2	Perhitungan bobot tiap operasi.....	IV-64
4.2.3.3	Perangkingan bobot operasi.....	IV-70
4.2.3.4	Penentuan waktu siklus.....	IV-76
4.2.3.5	Penentuan stasiun kerja minimum.....	IV-77
4.2.3.6	Pengalokasian operasi ke stasiun kerja.....	IV-78
4.2.4	Perancangan <i>layout</i> menggunakan konseptual usulan.....	IV-85
4.2.4.1	Mengidentifikasi aliran material.....	IV-85
4.2.4.2	Mengidentifikasi bentuk rantai produksi.....	IV-85
4.2.4.3	Perancangan <i>layout</i> usulan.....	IV-86
4.2.4.4	Perhitungan jarak dan ongkos <i>material handling</i>	IV-89
4.2.5	Analisis hasil.....	IV-100
4.2.5.1	Analisa perbandingan jumlah mesin pada perancangan tata letak rantai produksi.....	IV-103
4.2.5.2	Analisa perbandingan Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH) tanpa perancangan tata letak rantai produksi.....	IV-105
4.2.5.3	Analisa perbandingan Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH) dengan perancangan tata letak rantai produksi.....	IV-106
4.2.5.4	Analisa jarak perpindahan mesin.....	IV-108

BAB V PENUTUP

5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran.....	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN