

## RINGKASAN

CV. Rafflesia Bara Tama merupakan salah satu kontraktor pertambangan Bijih Bauksit yang dipercaya oleh PT. Persada Pratama Cemerlang dalam penambangan Bijih Bauksit yang terletak di Kabupaten Sanggau, Kalimantan Barat. Sistem penambangan Bijih Bauksit pada CV. Rafflesia Bara Tama yaitu tambang terbuka dengan menggunakan kombinasi alat mekanis untuk melakukan kegiatan penambangan guna mencapai target produksi yaitu sebesar 2.000 ton/hari. Alat mekanis yang digunakan dalam kegiatan penggalian dan pemuatan yaitu *Excavator* Komatsu PC 400. Sedangkan alat angkut yang digunakan adalah truk FAW FD336DT. Lokasi penelitian berada pada *Pit* 2B yang diangkut dengan tujuan angkut yaitu *Washing Plant* 2.

Permasalahan yang terjadi saat ini adalah belum tercapainya target produksi sebesar 2.000 ton/hari. Berdasarkan data aktual perusahaan, produksi saat ini masih sebesar 1.521,7 ton/hari. Berdasarkan hasil penelitian, kemampuan produksi alat gali muat sebesar 1.829 ton/hari dan alat angkut sebesar 1.521,7 ton/hari. Efisiensi kerja alat gali muat saat ini sebesar 52,52 % sedangkan efisiensi kerja untuk alat angkut yaitu 51,08 %.

Upaya peningkatan produksi penambangan Bijih Bauksit dilakukan dengan dua cara. Cara yang pertama adalah dengan meningkatkan efisiensi kerja alat. Setelah dilakukan peningkatan, efisiensi kerja alat gali muat menjadi 62,7 % dan efisiensi kerja alat angkut menjadi 62,05 %. Produksi alat gali muat meningkat menjadi 2.183,53 ton/hari dan produksi alat angkut menjadi 2.155,55 ton/hari. Cara yang kedua adalah dengan melakukan penambahan jumlah unit alat angkut. Pada kegiatan penambangan yang sebelumnya menggunakan 6 unit alat angkut menjadi 7 unit alat angkut. Total penambahan jumlah unit alat angkut yaitu sebanyak 1 unit. Setelah penambahan jumlah unit alat angkut, produksi yang dihasilkan dari penambangan Bijih Bauksit meningkat menjadi 2.155,55 ton/hari, dengan *match factor* yaitu 1.