

RINGKASAN

PT. Bukit Asam Tbk. merupakan salah satu perusahaan pertambangan terluas di Indonesia, yang mengelola kekayaan alam berupa Batubara terletak di Tanjung Enim, Kabupaten Muaraenim, Provinsi Sumatera Selatan. Dalam mendistribusikan batubara kepada konsumen, PT. Bukit Asam, Tbk mempunyai fasilitas yang mendukung yaitu Pelabuhan Tarahan di Lampung dan Stasiun Kertapati di Palembang.

PT. Bukit Asam Tbk telah mendistribusikan batubara lebih dari 25.000.000 ton per tahun, yang mempunyai target distribusi yaitu 2.698.000 ton pada bulan april tahun 2020. PT. Bukit Asam Tbk mendistribusikan batubaranya kepada bermacam macam industri domestik maupun luar negeri. Karena itu, diperlukan membuat rencana pemenuhan permintaan pasar sesuai dengan spesifikasi yang diminta. Pencampuran batubara adalah suatu proses pencampuran beberapa batubara yang memiliki kualitas yang berbeda sehingga membentuk satu batubara dengan kualitas tertentu yang diinginkan. Pencampuran batubara adalah salah satu kegitatan yang sangat penting, karena dengan dilakukanya pencampuran batubara ini dapat memenuhi setiap spesifikasi kualitas batubara seperti yang diinginkan konsumen Kandungan air, kandungan abu, zat terbang, karbon padat dan nilai kalori adalah parameter kualitas yang digunakan pada rencana pemenuhan pasar dan juga harus menyesuaikan dengan kualitas dan kuantitas batubara yang tersedia sesuai yang telah diproduksi maupun yang direncanakan. Pada bulan april tahun 2020, PT. Bukit Asam telah memenuhi permintaan pasar.

ABSTRACT

PT. Bukit Asam Tbk is one of the largest coal mining companies in Indonesia, which produces coal in Tanjung Enim, Muaraenim district, South Sumatra province. In distributing coal to consumers, PT. Bukit Asam Tbk has supporting facilities namely Tarahan Port in Lampung and Kertapati Pier in Palembang.

PT. Bukit Asam Tbk has marketed around 25 million tons coal per year, which the target for market is 2.698.000 tons in April 2020. PT. Bukit Asam has marketed the mine products to various industries both domestically and overseas. Therefore, it is necessary to make the planning of coal fulfillment, so coal has the same specifications with the market. Coal blending is a process of mixing several coals with different quality on purpose to get a new quality of coal which fits with buyer specification. . Coal mixing is a very important activity, because by doing this coal blending can meet every specification of coal quality as requested by consumers. Total Moisture, Inherent Moisture, Volatile Matter, Sulfur Value, Fixed Carbon, and Caloric Value are the quality parameters are used. In planning for the coal marketing fulfillment, it must be adjusted to specification of quality and quantity of the target. In April 2020, has fulfill the market.