

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR BEBAS PLAGIARISME	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
ABSTRAK	xi
ABSTRACT.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi Penelitian.....	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Manfaat Penelitian	I-3
1.6 Sistematika Penelitian	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pemeliharaan.....	II-1
2.1.1 Jenis Pemeliharaan.....	II-1
2.1.2 Manfaat Pemeliharaan	II-2
2.2 Persediaan	II-3
2.2.1 Jenis Persediaan	II-3
2.2.2 Tujuan dan Fungsi Persediaan	II-4
2.3 Suku Cadang.....	II-5
2.3.1 Kontrol Suku Cadang.....	II-6
2.3.2 Fungsi Kontrol Suku Cadang.....	II-6
2.3.3 Model Pengendalian Persediaan	II-7
2.4 Model Pengendalian Probabilistik	II-8
2.5 Klasifikasi Suku Cadang.....	II-10
2.6 Klasifikasi FSN	II-11
2.7 Analisis <i>Average Demand Interval</i> dan <i>Coefficient of Variations</i>	II-13
2.8 Peramalan.....	II-16
2.9 Metode <i>Continuous Review</i>	II-18
2.10 Biaya Persediaan	II-20
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian.....	III-1
3.2 Kerangka Penelitian.....	III-1
3.3 Studi Lapangan	III-3

3.4	Studi Kepustakaan	III-3
3.5	Pengumpulan Data.....	III-3
3.6	Pengolahan Data	III-4
3.6.1	FSN Analysis.....	III-5
3.6.2	Analisis <i>Average Demand Interval</i> dan <i>Coefficient of Variations</i> untuk <i>sparepart</i> Kelompok F.....	III-5
3.6.3	Peramalan <i>Sparepart</i> Kelompok <i>Fast Moving</i> ...	III-6
3.6.4	Penentuan Kebijakan Persediaan <i>Sparepart</i> dengan Metode <i>Continuous Review</i>	III-6
3.6.5	Perhitungan Biaya Persediaan.....	III-10
3.7	Analisis Hasil.....	III-10
3.8	Kesimpulan dan Saran	III-10
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.1.1	Gambaran Umum Perusahaan.....	IV-1
4.1.2	Prosedur Pemesanan dan Pengambilan.....	IV-1
4.1.3	Data Permintaan <i>Sparepart</i>	IV-3
4.1.4	Data Pembelian <i>Sparepart</i>	IV-3
4.1.5	<i>Lead Time</i> Pemesanan.....	IV-4
4.1.6	Ongkos Pesan.....	IV-5
4.1.7	Ongkos Simpan.....	IV-5
4.1.8	Ongkos Kekurangan.....	IV-6
4.2	Pengolahan Data	IV-7
4.2.1	Penentuan Klasifikasi <i>Sparepart</i>	IV-7
4.2.2	Pola Permintaan <i>Sparepart</i>	IV-13
4.2.3	Peramalan Permintaan	IV-14
4.2.4	Perbandingan Metode Peramalan	IV-17
4.2.5	Kebijakan Persediaan Menggunakan <i>Continuous Review</i>	IV-21
4.2.6	Biaya Persediaan.....	IV-26
4.3	Analisis Hasil	IV-28
4.3.1	Analisis Klasifikasi <i>Sparepart</i>	IV-28
4.3.2	Analisis Pola Permintaan	IV-29
4.3.3	Analisis Pemilihan Metode Peramalan	IV-29
4.3.4	Analisis Kebijakan Persediaan Menggunakan Metode <i>Continuous Review</i>	IV-30
4.3.5	Analisis Biaya Persediaan.....	IV-30
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	V-1
5.2	Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Perbandingan model pengendalian persediaan probabilistik	II-10
Tabel 2.2	Klasifikasi FSN pada nilai <i>average stay</i>	II-12
Tabel 2.3	Klasifikasi FSN pada nilai <i>consumption rate</i>	II-12
Tabel 2.4	Klasifikasi FSN nilai akhir	II-13
Tabel 4.1	Permintaan <i>sparepart</i> mesin cetak	IV-3
Tabel 4.2	Pembelian <i>sparepart</i> mesin cetak.....	IV-4
Tabel 4.3	Kategori <i>lead time</i>	IV-4
Tabel 4.4	Data ongkos pesan <i>sparepart</i>	IV-5
Tabel 4.5	Data ongkos simpan <i>sparepart</i>	IV-6
Tabel 4.6	Data ongkos kekurangan <i>sparepart</i>	IV-7
Tabel 4.7	Perhitungan <i>inventory holding Suction Disc 30 x 13 x 0,8</i> .	IV-9
Tabel 4.8	Nilai <i>average stay</i> dan <i>consumption rate sparepart</i>	IV-10
Tabel 4.9	Klasifikasi FSN berdasarkan nilai <i>average stay</i>	IV-11
Tabel 4.10	Klasifikasi FSN berdasarkan nilai <i>consumption rate</i>	IV-12
Tabel 4.11	Klasifikasi FSN akhir	IV-12
Tabel 4.12	Pola permintaan <i>sparepart</i>	IV-14
Tabel 4.13	Perhitungan hasil peramalan croston dan SBA pada <i>sparepart Suction Disc 30 x 13 x 0,8</i>	IV-16
Tabel 4.14	Perhitungan <i>error</i> menggunakan metode peramalan croston	IV-18
Tabel 4.15	Perhitungan <i>error</i> menggunakan metode peramalan SBA..	IV-19
Tabel 4.16	Metode peramalan terbaik	IV-20
Tabel 4.17	Kebijakan persediaan <i>continuous review</i>	IV-25
Tabel 4.18	Biaya persediaan <i>sparepart Suction Disc 30 x 13 x 0,8</i>	IV-27

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Klasifikasi material metode ADI-CV	II-15
Gambar 3.1	Kerangka penelitian.....	III-2
Gambar 3.2	<i>Flowchart</i> metode <i>continuous review</i>	III-9
Gambar 4.1	Grafik perbandingan biaya persediaan	IV-31
Gambar 4.2	Grafik perbandingan biaya persediaan total	IV-31

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN A DATA PERMINTAAN *SPAREPART*

LAMPIRAN B DATA PEMBELIAN *SPAREPART*

LAMPIRAN C DATA ONGKOS PESAN *SPAREPART*

LAMPIRAN D DATA ONGKOS SIMPAN *SPAREPART*

LAMPIRAN E DATA ONGKOS KEKURANGAN *SPAREPART*

LAMPIRAN F DATA *INVENTORY HOLDING SPAREPART*

LAMPIRAN G NILAI *AVERAGE STAY* DAN *CONSUMPTION RATE*

LAMPIRAN H KLASIFIKASI FSN BERDASARKAN NILAI *AVERAGE STAY*

LAMPIRAN I KLASIFIKASI FSN BERDASARKAN NILAI *CONSUMPTION RATE*

LAMPIRAN J KLASIFIKASI FSN AKHIR

LAMPIRAN K BIAYA PERSEDIAAN *SPAREPART*