

ABSTRAK

PT Macanan Jaya Cemerlang merupakan perusahaan percetakan diaman menggunakan mesin semi-otomatis. Departemen cetak merupakan salah departemen terpenting guna menunjang produksi. Terdapat dua mesin utama yaitu mesin *web offset* dan *sheetfed offset*. Ketersediaan sparepart di gudang sangat berpengaruh. Berdasarkan data downtime mesin pada bulan Mei 2020 terdapat penggantian yang memakan waktu 1010 menit dikarenakan bearing rusak. Hal ini disebabkan stok sparepart tidak ada di gudang. Selain itu belum terjadwalnya pemesanan juga mengakibatkan beberapa sparepart yang tidak sering digunakan menjadi menumpuk di gudang. Cup Spring merupakan salah satu sparepart untuk mesin cetak pada tahun tahun 2019 berdasarkan data yang ada dilakukan pembelian dalam jumlah 1.250 pcs namun kebutuhan untuk sparepart tersebut pada tahun yang sama 975. Selisih tersebut menjadi permasalahan bagi Departemen Gudang Bahan Baku dimana memiliki batasan jumlah biaya yang diperbolehkan dalam menyimpan barang di gudang termasuk juga sparepart.

Penelitian ini bermaksud melakukan perencanaan persediaan *sparepart* dengan menggunakan metode *continuous review* dengan melakukan klasifikasi FSN *sparepart* berdasarkan laju konsumsi. Hal ini bertujuan agar pemesanan *sparepart* dapat terencana dan mengurangi penumpukan *sparepart* di gudang. Dikarenakan pola permintaan *sparepart* yang bervariasi maka diperlukan perhitungan menggunakan analisis ADI-CV. Sehingga dapat dilakukan perencanaan persediaan dengan tepat.

Berdasarkan pengolahan data dan analisis, diperoleh klasifikasi FSN *sparepart* dengan mempertimbangkan laju konsumsi serta pola permintaan *sparepart*. Setelah mengetahui klasifikasi dan pola permintaan maka dapat dilakukan peramalan guna membantu dalam perencanaan persediaan *sparepart*. Hasil dari perencanaan *sparepart* tersebut maka dapat diketahui biaya persediaan yang diperlukan.

Kata kunci: Klasifikasi FSN, Analisis ADI-CV, mesin cetak, peramalan, *continuous review*.

ABSTRACT

PT Macanan Jaya Cemerlang is a printing company using semi-automatic machines. The print department is one of the most important departments to support production. There are two main machines, namely web offset and sheetfed offset machines. The availability of spare parts in the warehouse is very influential. Based on engine downtime data in May 2020, there was a replacement that took 1010 minutes due to damaged bearings. This is because spare parts are not in the warehouse. In addition, the order has not been scheduled yet also resulted in some spare parts that are not often used to pile up in the warehouse. Cup Spring is one of the spare parts for printing machines in 2019 based on existing data, a purchase was made in the amount of 1,250 pcs, but the need for these spare parts in the same year is 975. This difference is a problem for the Department of Raw Material Warehouse which has a limit on the amount of fees that are allowed in storing goods in the warehouse including spare parts.

This study intends to plan spare parts supplies using the continuous review method by classifying spare parts FSN based on consumption rates. This is so that ordering spare parts can be planned and reduce the buildup of spare parts in the warehouse. Due to the varied patterns of demand for spare parts, it is necessary to calculate using the ADI-CV analysis. So that inventory planning can be carried out appropriately.

Based on data processing and analysis, the FSN sparepart classification is obtained by considering the consumption rate and the pattern of spare parts demand. After knowing the classification and pattern of demand, forecasting can be done to assist in planning spare parts supplies. The results of the spare parts planning can be known the required inventory costs.

Keywords: *FSN method, ADI-CV analysis, printing machine, forecasting, continuous review.*