

## KATA PENGANTAR

Puji syukur atas hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan hidayah-Nya sehingga Tugas Akhir dengan judul “ Prarancangan Pabrik Acetaldehyde dari Ethanol dan Udara dengan kapasitas 100.000 Ton/Tahun ini dapat diselesaikan. Prarancangan Pabrik Kimia merupakan tugas yang diwajibkan bagi setiap mahasiswa sebagai syarat untuk memperoleh gelar sarjana pada Program Studi Teknik S1, Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknik Industri, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta. Penyusunan tugas ini didasarkan atas hasil studi pustaka yang tersedia dan beberapa sumber seperti jurnal, data paten, dan materi akademik.

Dengan selesainya Prarancangan Pabrik Kimia ini, penyusun mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Ir. Titik Mahargiani, M.T , Selaku dosen pembimbing I dan Ibu Ir.Tutik Muji Setyaningrum, M.T , Selaku dosen pembimbing II yang telah membimbing dan memberikan saran hingga tugas akhir ini selesai
  2. Semua Dosen dan Staf Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknik Industri, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta.
  3. Semua pihak yang tidak dapat penyusun sebutkan satu persatu yang telah memberikan banyak dukungan dan bantuan bagi penyusun

Akhir kata penyusun mengharapkan semoga tugas akhir ini bermanfaat bagi penyusun pada khususnya, dan pembaca pada umumnya.

Yogyakarta, Februari 2021

## Penyusun

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN DEPAN .....</b>	i
<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	ii
<b>LEMBAR PENGAJUAN.....</b>	iii
<b>LEMBAR PENGESAHAN.....</b>	iv
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	v
<b>DAFTAR ISI .....</b>	vi
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	ix
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	x
<b>INTISARI.....</b>	xi
<b>BAB I PENDAHULUA .....</b>	1
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Prospek Pasar .....	2
1.2.1 Data Impor <i>Acetaldehyde</i> .....	2
1.2.2 Pabrik <i>Acetaldehyde</i> di Luar Negeri .....	3
1.3. Penentuan Lokasi Pabrik .....	3
1.3.1 Sumber Bahan Baku .....	4
1.3.2 Transportasi.....	4
1.3.3 Fasilitas .....	4
1.4. Tinjauan Pustaka .....	5
1.4.1 Tinjauan Berbagai Proses .....	5
1.4.2 Pemilihan Proses .....	6
<b>BAB II PROSES PRODUKSI .....</b>	9
2.1. Spesifikasi Bahan .....	9
2.2. Deskripsi Proses.....	12
2.3. Diagram Alir .....	14
2.4. Tata Letak .....	16
2.4.1 Tata Letak Pabrik .....	16

2.4.2 Tata Letak Alat.....	19
<b>BAB III UTILITAS.....</b>	<b>22</b>
3.1. Unir Air .....	25
3.2. Unit Dowtherm .....	25
3.3. Unit Listrik .....	25
3.4. Unit Bahan Bakar.....	26
3.5 Uni Udara Tekan.....	26
<b>BAB IV MANAJEMEN PERUSAHAAN .....</b>	<b>27</b>
4.1 Bentuk Badan Usaha .....	27
4.2 Struktur Organisasi .....	28
4.2.1 Klasifikasi Pegawai .....	30
4.2.2 Sistem Penggajian .....	30
4.3 Rencana Kerja dan Jumlah Karyawan .....	30
4.3.1 Wewenang dan Tugas Pegawai.....	32
4.3.2 Jaminan Sosial.....	32
<b>BAB V EVALUASI EKONOMI .....</b>	<b>34</b>
5.1. <i>Fixed Capital Investment</i> .....	34
5.2. <i>Working Capital</i> .....	34
5.3. <i>Manufacturing Cost</i> .....	34
5.4. <i>General Expenses</i> .....	35
5.5. <i>Total Production Cost</i> .....	35
5.6. Analisis Keuntungan .....	35
5.7. Analisis Kelayakan .....	35
<b>BAB VI KESIMPULAN .....</b>	<b>39</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	
<b>LAMPIRAN</b>	

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 Layout Pabrik Acetaldehyde .....	17
Gambar 2.2 Layout Alat Proses.....	20
Gambar 3.1 Diagram Alir Utilitas Air .....	22
Gambar 3.2 Diagram Alir Utilitas Udara Tekan .....	23
Gambar 3.3 Diagram Alir Utilitas Dowtherm.....	24
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Perusahaan.....	29
Gambar 5.1 Grafik BEP dan SDP.....	37

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 1.1 Data Impor <i>Pyridine</i> .....	2
Tabel 1.2 Data Impor <i>Acetaldehyde</i> .....	2
Tabel 1.3 Data Pabrik <i>Acetaldehyde</i> diluar negeri .....	3
Tabel 1.4 BM dan Harga Poduksi dari proses Oksidasi .....	6
Tabel 1.5 BM dan Harga Produksi dari proses Hidrogenasi.....	6
Tabel 1.6 Matrik Pemilihan Proses.....	7
Tabel 1.7 Data $\Delta G_{298}$ .....	9
Tabel 4.1 Jadwal Karyawan Shift .....	31
Tabel 4.2 Jumlah Karyawan Shift .....	31