



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI, DAN PENDIDIKAN TINGGI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" YOGYAKARTA
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS

PROGRAM STUDI MAGISTER MANAJEMEN

Alamat : Jl SWK 104 Lingkar utara Condongcatur, Sleman Yogyakarta 55283
Telp. /Fax. (0274) 486372 e-mail : prodimm_upnyk@yahoo.co.id

T - 1

BERITA ACARA UJIAN TESIS

- I. Program Studi : Magister Manajemen
II. Periode Pelaksanaan : Semester Gasal TA. 2018 / 2019
III. Hari/tanggal : Jumat, 30 November 2018
IV. Tempat dan Ruang : 1/R. Kuliah "D" Prodi MM
V. Ujian dimulai pukul : 08.00 WIB
VI. Peserta Ujian
1. Nama : EDWIN PHILIPUS ZACHARIAS BAKKER, SE
2. No. Mhs : 241150002
3. Judul Tesis : "PENGARUH PERENCANAAN STRATEGI TERHADAP KINERJA USAHA MIKRO KECIL DAN MENENGAH MEBEL KAYU DI BANTUL YANG DIMEDIASI OLEH VARIABEL KEUNGGULAN BERSAING"

4. Tanda tangan mahasiswa :

VII. Laporan selama pelaksanaan : *lancar*

VIII. Hasil Yudisium Ujian Tesis : 1) Bobot Nilai = *81*

2) Nilai ~~A~~ / ~~B+~~ / ~~B~~

3) Lulus / ~~Tidak Lulus~~ *)

4) Tesis Perlu Direvisi / ~~Tidak Perlu Direvisi~~ *)

IX. Pembimbing dan Peguji

1. Pembimbing I : Dr. M. Irhas Effendi, MSi

2. Pembimbing II : Dr. Dyah Sugandini, SE, M Si

3. Penguji/Penelaah I : Dr. Sabihaini, SE, M Si

4. Penguji/Penelaah II : Dr. Dra. Wisnalmawati, MM

Tanda Tangan

1.

2.

3.

4.

X. Mengetahui:

Ketua Jurusan Manajemen : Dr. Dyah Sugandini, SE, MSi

5.

Catatan:

*) Coret yang tidak perlu