

## ABSTRAK

PT Cipta Wahana Persada merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pengelolaan aspal buton. Bahan baku utama yang digunakan yaitu aspal alam yang berasal dari Pulau Buton. Berdasarkan data Januari 2018-Desember 2019, permintaan produk mengalami fluktuatif. Kendala yang dialami perusahaan yaitu pemesanan bahan baku tidak memperhatikan waktu. Keadaan ini berdampak pada kekurangan persediaan (*stockout*) dan produksi terhambat. Kebijakan yang dilakukan perusahaan mengatasi hal tersebut dengan *backorder*. Adanya permasalahan tersebut maka perlunya pengendalian persediaan bahan baku aspal yang optimal sesuai dengan kondisi perusahaan.

Penelitian ini menerapkan metode *periodic review system* untuk menyelesaikan permasalahan persediaan yang dialami perusahaan. Metode ini memiliki karakteristik yang sama dengan perusahaan yaitu permintaan yang tidak dapat diprediksi secara pasti dan interval waktu pemesanan yang sama dengan kuantitas pemesanan tidak menentu. Tujuan dari penelitian ini adalah menentukan kebijakan persediaan bahan baku aspal yang optimal sehingga produktivitas terjaga dan meminimalkan biaya persediaan yang dikeluarkan perusahaan.

Hasil yang diperoleh untuk pengendalian persediaan bahan baku aspal yang optimal yaitu interval waktu pemesanan sebesar 438 hari, total persediaan maksimum sebesar 9.653 ton, dan *safety stock* sebesar 640 ton. Total biaya persediaan dengan metode *periodic review system* mampu menghemat biaya persediaan sebesar 0,87%.

Kata kunci: pengendalian persediaan, *periodic review system*, *backorder*

## **ABSTRACT**

*PT Cipta Wahana Persada is a company engaged in the management of Buton asphalt. The primary raw material used is natural asphalt originating from Buton Island. Based on data from January 2018-December 2019, the product demand has fluctuated. The constraints experienced by the company are ordering raw materials and not paying attention to the time. This situation has an impact on shortages of supplies (stockout) and hampered production. The company's policy to overcome this problem with a backorder. The existence of these problems requires optimal asphalt raw material inventory control following company conditions.*

*This study applies a periodic review system method to solve inventory problems experienced by the company. This method has the same characteristics as the company, namely a request that unpredictable with certainty and the same order time interval with uncertainty order quantity. The purpose of this study is to determine the optimal asphalt raw material inventory policy so that productivity is maintained and minimizes inventory costs incurred by the company.*

*The results for inventory control of optimal asphalt raw materials are the order time interval of 438 days, the maximum total inventory is 9,653 tons, and the safety stock is 640 tons. The total inventory cost using the periodic review system method was able to save on inventory costs by 0.87%.*

*Keywords: inventory control, periodic review system, backorder*