

**OPTIMASI PARAMETER PROSES PERLAKUAN PANAS
UNTUK MEMAKSIMALKAN KEKERASAN KUNINGAN
DENGAN *RESPONSE SURFACE METHODOLOGY* (RSM)**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

**Novira Dwirahma
122150051**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2020**