

ABSTRAK

“Emping Melinjo Super & Emping Telo” milik Ibu Hj. Juwarti merupakan salah satu UMKM yang bergerak dalam bidang kuliner. Proses produksi pada UMKM tersebut dilakukan dengan cara tradisional menggunakan peralatan sederhana. Hal tersebut dapat menyebabkan terjadinya keluhan pada bagian tubuh dikarenakan posisi bekerja yang kurang sesuai.

Perbaikan postur kerja dilakukan dengan cara penerapan dan pemberian usulan perbaikan pada postur kerja bermasalah berdasarkan metode *Rapid Entire Body Assessment* (REBA). Penerapan perbaikan dilakukan dengan membuat meja kerja duduk untuk proses pemotongan emping, serta merubah metode pemotongan emping persegi panjang menggunakan *Pinking Rotary Cutter*. Usulan perbaikan dilakukan dengan cara memberikan rancangan dan sarana untuk bekerja dalam bentuk gambar dengan postur kerja yang disimulasikan menggunakan aplikasi Autodesk Fusion 360.

Hasil penilaian REBA pada produksi pemotongan mengalami penurunan Skor dan penyederhanaan proses produksi menjadi Memotong dan Mengumpulkan hasil potong, yang sebelumnya memiliki proses Pembuatan pola panjang dan Pemotongan menggunakan pola pendek. Skor REBA yang diberikan setelah dilakukan perbaikan menjadi 4 dari yang sebelumnya memberikan skor 6 pada proses Pembuatan pola panjang, 7 pada proses Pemotongan panjang, 7 pada proses Pemotongan pendek, dan Skor menjadi 3 dari sebelumnya 6 pada proses Pengumpulan hasil potong. Selanjutnya perubahan metode pemotongan menghasilkan pengurangan Waktu baku dari 350,04 detik menjadi 226,60 detik. Untuk usulan perbaikan diperkirakan menghasilkan perubahan Skor REBA pada proses Penyangraian menjadi 3 dari sebelumnya 5, pada proses pengupasan menjadi 3 dari 5, pada proses Penataan menjadi 4 dari 6, pada proses Penjemuran menjadi 4 dari 5, dan proses Pengemasan menjadi 3 dari 4.

Kata kunci : VDI 2221, *Rapid Entire Body Assessment* (REBA), Waktu Kerja, Emping Melinjo

ABSTRACT

"Emping Melinjo Super & Emping Telo" owned by Mrs. Hj. Juwarti is one of the UMKM that is engaged in the culinary. The production process is carried out in the traditional way using simple equipment. This can cause trouble on parts of the body due to inappropriate working positions.

.Work posture improvement is done by applying and proposing improvements to problematic work postures based on the Rapid Entire Body Assessment (REBA) method. Implementation of repairs is done by making a sitting workbench for the process of cutting the rectangular gnetum chips, and changing the method of cutting rectangular chips using the Pinking Rotary Cutter. Proposed improvement is done by providing a design and means to work in the form of images with work postures that are simulated using the Autodesk Fusion 360 application.

The results of the REBA assessment on cutting production have decreased scores and simplified the production process to cut and collect cut results, which previously had the process of making long patterns and cutting using short patterns. REBA score given after making improvements to 4 from the previous one gave a score of 6 in the long pattern making process, 7 in the long cutting process, 7 in the short cutting process, and a score to 3 from the previous 6 in the collection process. Furthermore, the change in cutting method results in a reduction in the standard time from 350.04 seconds to 226.60 seconds. The proposed improvement is expected to result in a change in REBA Score in the roasting process to 3 from before 5, in the stripping process to 3 from 5, in the arrange process to 4 from 6, in the drying process to 4 from 5, and the packaging process to 3 from 4.

Keywords : VDI 2221, Rapid Entire Body Assessment (REBA), Working Time, Gnetum Cips