

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

ANALISIS PENENTUAN KOMBINASI LEVEL
FAKTOR UNTUK MEMINIMALKAN CACAT PATAH
PADA OBJEK SABIT HASIL PROSES PENEMPAAN
(FORGING) MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI

(Studi Kasus di Pande Besi Mbah Mardi, Magelang)


Oleh:


Abdul Ghaniy
122130165

Telah disetujui dan disahkan
pada tanggal: 08-7-2020

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II


Dr. Sadi. S.T., M.T.
NIK 2 7103 98 0194 1


Gunawan Madyono P., S.T., M.T.
NIP 19690914 199103 1 004

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik Industri
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta



Dr. Sadi. S.T., M.T.
NIK 2 7103 98 0194 1