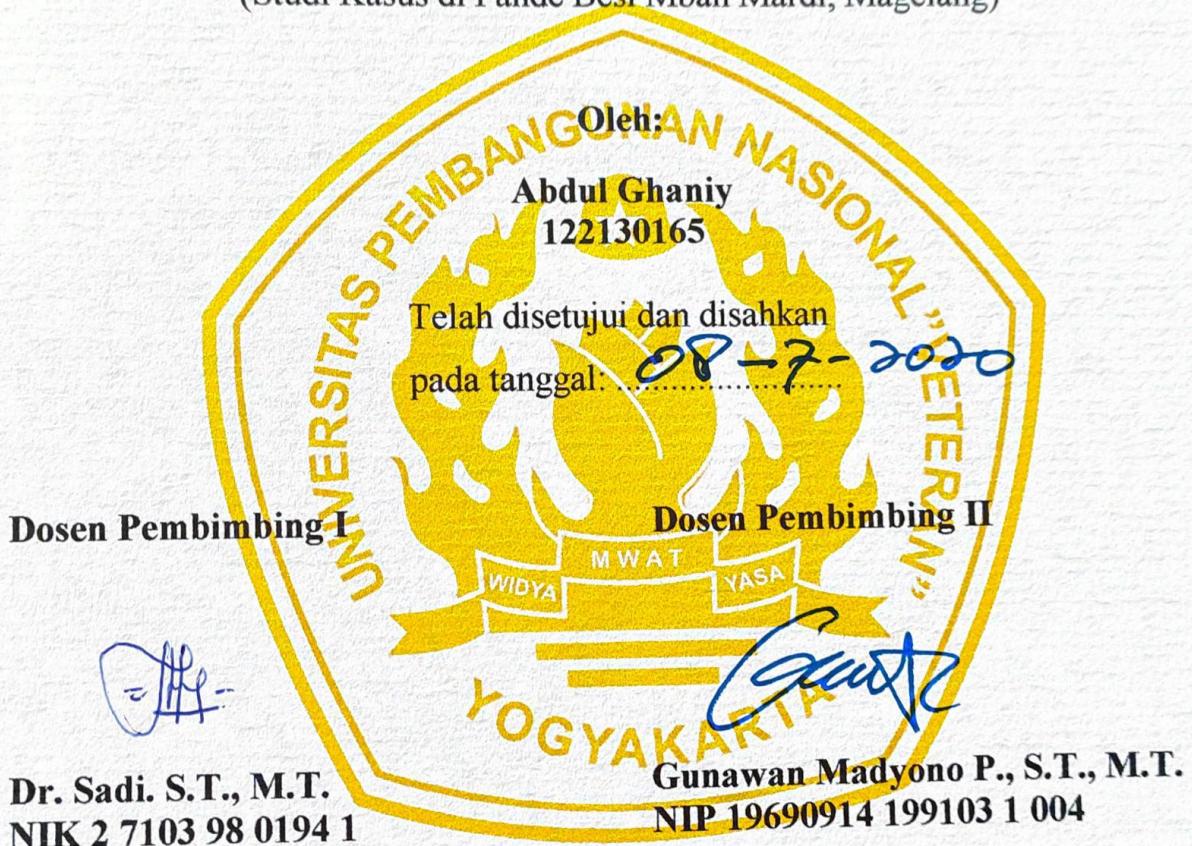


HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

ANALISIS PENENTUAN KOMBINASI LEVEL FAKTOR UNTUK MEMINIMALKAN CACAT PATAH PADA OBJEK SABIT HASIL PROSES PENEMPAAN (FORGING) MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI

(Studi Kasus di Pande Besi Mbah Mardi, Magelang)



Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik Industri
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta

