

**ANALISIS PENENTUAN KOMBINASI LEVEL FAKTOR  
UNTUK MEMINIMALKAN CACAT PATAH PADA OBJEK  
SABIT HASIL PROSES PENEMPAAN (*FORGING*)  
MENGUNAKAN METODE TAGUCHI**

(Studi Kasus di Pande Besi Mbah Mardi, Magelang)

**TUGAS AKHIR**

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S1)  
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

**Abdul Ghaniy**  
**122130165**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
YOGYAKARTA  
2020**