

**ANALISIS PENENTUAN KOMBINASI LEVEL FAKTOR
UNTUK MEMINIMALKAN CACAT PATAH PADA OBJEK
SABIT HASIL PROSES PENEMPAAN (*FORGING*)
MENGUNAKAN METODE TAGUCHI**

(Studi Kasus di Pande Besi Mbah Mardi, Magelang)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

Abdul Ghaniy
122130165

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2020**