

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
ABSTRAK.....	x
<i>ABSTRACT</i>	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-2
1.3 Batasan dan Asumsi	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Manfaat Penelitian	I-3
1.6 Sistematika Penulisan	I-3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pemeliharaan	II-1
2.1.1 Definisi pemeliharaan	II-1
2.1.2 Jenis-jenis pemeliharaan	II-1
2.1.3 Manfaat pemeliharaan	II-2
2.1.4 Fungsi dan tujuan pemeliharaan	II-3
2.2 Rantai Markov	II-4
2.2.1 Proses markov chain	II-5
2.2.2 Keputusan markov	II-6
2.3 Biaya	II-13
2.3.1 Biaya <i>downtime</i>	II-13
2.3.2 Biaya kerusakan/biaya perawatan korektif	II-13
2.3.3 Biaya penyelenggaraan pemeliharaan pencegahan	II-14
2.3.4 Biaya rata-rata ekspetasi	II-14
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Metode Pengumpulan Data	III-1
3.3 Kerangka Penelitian	III-2
3.4 Langkah-langkah Pengolahan Data	III-3
3.5 Analisis Hasil	III-6
3.6 Kesimpulan dan Saran	III-6
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	

4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1 Data jenis dan jumlah mesin produksi	IV-1
4.1.2 Data mesin produksi yang mengalami perubahan status	IV-1
4.1.3 Data waktu pemeliharaan mesin produksi	IV-7
4.1.4 Data biaya pemeliharaan	IV-8
4.2 Pengolahan Data	IV-8
4.2.1 Probabilitas transisi status mesin produksi	IV-8
4.2.2 Perhitungan matriks probabilitas transisi	IV-14
4.2.3 Perencanaan pemeliharaan mesin	IV-16
4.2.4 Perhitungan matriks probabilitas transisi usulan II	IV-21
4.2.5 Biaya	IV-30
4.3 Analisis	IV-36
BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran	V-1
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	