

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

**ANALISIS PERBAIKAN PROSES *CHANGEOVER*
PRODUK *REPEAT STYLE* UNTUK MEMINIMASI *BUCKETLOSS*
DENGAN METODE *SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIE (SMED)***

(Studi Kasus pada PT Busana Remaja Agracipta, Bantul)



Oleh:

Rini Theresia
122150112

Telah disetujui dan disahkan
pada tanggal: 5 Februari 2020

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II


Dr. Apriani Soepardi, S.Tp., M.T.
NIK 273119701411


Laila Nafisah, S.T., M.T.
NIK 271059601251

**Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik Industri
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta**



Dr. Sadi, S.T., M.T.
NIK 271309801941