

ANALISIS PERBAIKAN PROSES *CHANGEOVER*
PRODUK *REPEAT STYLE* UNTUK MEMINIMASI *BUCKETLOSS*
DENGAN METODE *SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIE (SMED)*
(Studi Kasus pada PT Busana Remaja Agracipta, Bantul)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

Rini Theresia
122150112

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2020