

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR BEBAS PLAGIASI	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
ABSTRAK	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-2
1.3 Batasan dan Asumsi	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Manfaat Penelitian	I-3
1.6 Sistematika Penulisan	I-3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Sistem Produksi	II-1
2.1.1 Pengertian sistem produksi	II-1
2.1.2 Jenis sistem produksi	II-1
2.1.2.1 Sistem produksi menurut tujuan operasi.....	II-1
2.1.2.2 Sistem produksi menurut aliran operasi dan variasi	II-2
2.2 <i>Line Balancing</i>	II-3
2.2.1 Pengertian <i>line balancing</i>	II-3
2.2.3 Istilah dalam <i>line balancing</i>	II-7
2.2.4 Metode <i>line balancing</i>	II-8
2.2.4.1 Metode <i>Ranked Positional Weighted</i>	II-8
2.2.4.2 Metode Killbridge-Wester	II-10
2.3 Beban Kerja	II-11
2.4 Perhitungan Waktu Baku	II-12
2.4.1 Waktu baku atau <i>standard minute value</i>	II-12
2.4.2 Metode pengukuran waktu.....	II-14
2.4.3 Uji kecukupan dan keseragaman data.....	II-14
2.4.4 <i>performance rating</i>	II-16
2.4.5 Kelonggaran.....	II-19

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Obyek Penelitian	I-1
3.2 Langkah Pengumpulan Data	III-1
3.3 Kerangka penelitian	III-2
3.4 Langkah-langkah Peolahan Data	III-4
3.5 Analisis Hasil.....	III-5
3.6 Kesimpulan dan Saran	III-5

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.2 Pengolahan Data	IV-7
4.2.1 Melakukan Perhitungan waktu baku.....	IV-7
4.2.2 Menentukan <i>takt time</i>	IV-13
4.2.3 Menentukan efisiensi lintasan kondisi awal	IV-13
4.2.4 Menentukan <i>Smoothness Index</i> kondisi awal lintasan	IV-13
4.2.5 Menentukan beban kerja	IV-14
4.2.6 Menentukan waktu siklus	IV-16
4.2.7 Melakukan <i>trial and error</i>	IV-17
4.2.8 Peningkatan target produksi.....	IV-21
4.3 Analisis Hasil	IV-22

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tabel <i>Westinghouse</i>	I-18
Tabel 4.1 Data Komponen penyusun sarung tangan	IV-1
Tabel 4.2 Urutan proses operasi.....	IV-2
Tabel 4.3 Data waktu siklus operasi	IV-4
Tabel 4.4 Keterkaitan antara operasi	IV-5
Tabel 4.5 Perhitungan uji kecukupan data.....	IV-7
Tabel 4.6 Rangkuman <i>Westinghouse</i>	IV-9
Tabel 4.7 Rangkuman waktu normal	IV-11
Tabel 4.8 Rangkuman waktu baku	IV-12
Tabel 4.9 Beban kerja tiap operator	IV-15
Tabel 4.10 Perhitungan waktu siklus yang mungkin	IV-17
Tabel 4.11 Perhitungan <i>trial and error</i>	IV-18
Tabel 4.12 Kebutuhan operator pada setiap stasiun kerja.....	IV-19
Tabel 4.13 Pembagian beban kerja tiap stasiun kerja	IV-19

DAFTAR GAMBAR

Gambar 4.1 <i>Precedence diagram</i>	V-6
Gambar 4.2 Grafik keseragaman data.....	IV-8
Gambar 4.3 Grafik beban kerja kondisi awal	IV-16
Gambar 4.4 Grafik beban kerja setelah dilakukan pemerataan	IV-20
Gambar 4.5 <i>Precedence diagram</i> setelah dilakukan pemerataan	IV-21

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN A

Perhitungan waktu baku LA-1

LAMPIRAN B

Perhitungan *Ranked Positional Weight* dan Killbridge-WesterL.....LB-1

LAMPIRAN C

Operation Process Chart LC-1